

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

EP-订货限制

1	前言.....	2
1.1	目的.....	2
1.2	版本变更记录.....	2
1.3	文档结构与导读.....	2
1.4	声明.....	2
1.5	关联文件.....	2
1.6	测试环境.....	3
	硬件环境.....	3
	软件环境.....	3
1.7	前提及假设.....	3
1.8	反馈及建议.....	3
2	订货限制.....	4
2.1	物料数据.....	4
2.2	建 SO 需求.....	6
2.3	运行计划.....	6
2.4	设置订货限制-订货间隔	7
2.5	订货数据-安全时间	10
2.6	订货限制-第一有效订货日期.....	12
2.7	订货限制—最后有效期.....	14
2.8	订货数据-最大库存	16
2.9	订货数据—安全库存.....	17

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

1 前言

1.1 目的

NA

1.2 版本变更记录

序号	版本号	变更日期	变更记录	变更人
1	V1R0C	2009/06/15	新做成	柏均 Andy.Bai
2				
3				

1.3 文档结构与导读

NA

1.4 声明

事先未经作者的正式书面允许，不得以任何方式或途径，包括但不限于影印或记录，对此材料的任何部分进行复制、存储于检索系统或传播

1.5 关联文件

本测试手册参考以下文件:

序号	文档号	文件名称	出版社/日期
1			
2			

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

1.6 测试环境

硬件环境

服务器 DELL 2950

客户端 IBM Z61T

软件环境

环境	产品	版本	语言	补丁	备注
OS	Windows 2003	企业版	中文	SP2	
DB	SQL Server 2005	标准	中文	SP2	
ERP	Baan	LN	中文	FP3	
关联软件					

1.7 前提及假设

NA

1.8 反馈及建议

如果您对此有任何的批评,建议,指导,请发送至以下地址:

MSN: andy_baijun@hotmail.com

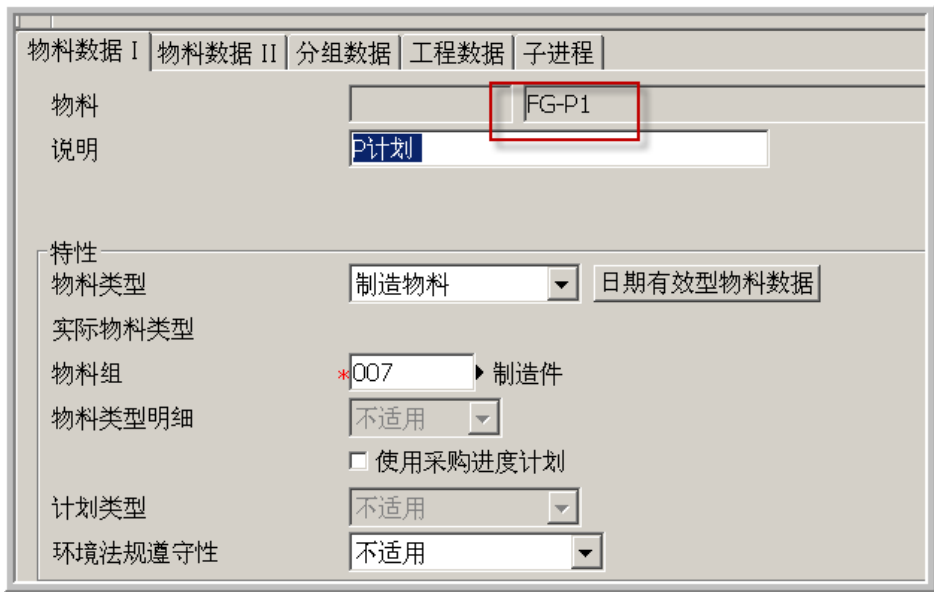
Skype: andy_baijun

QQ: 746820834

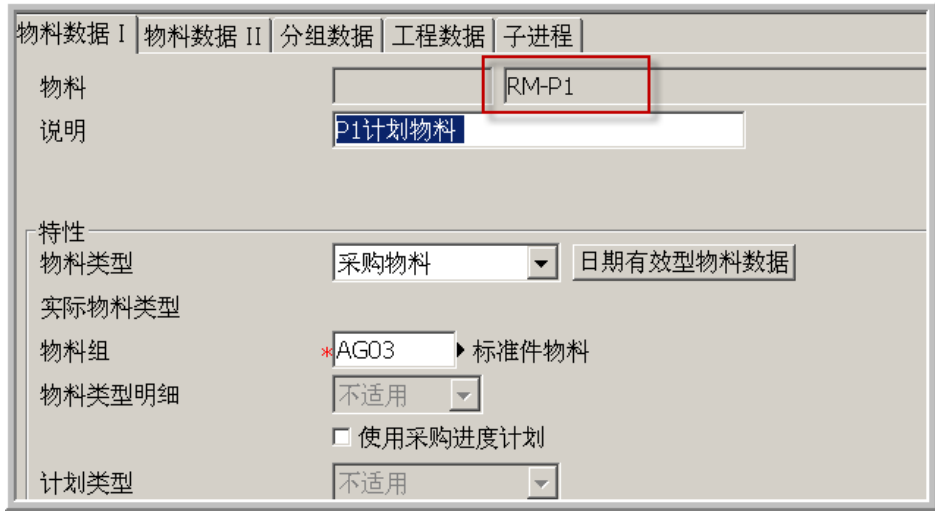
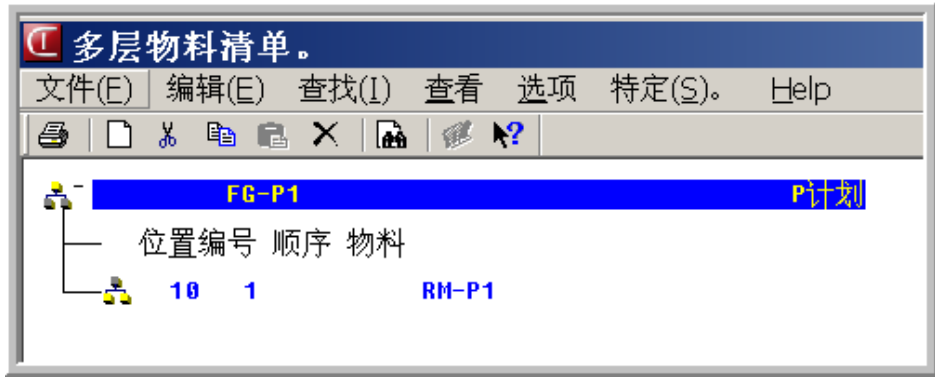
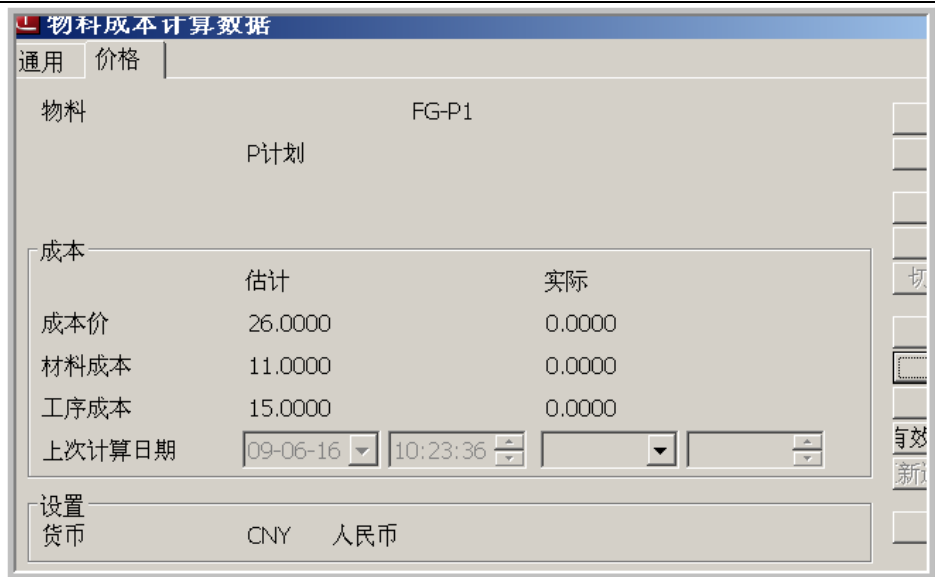
		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

2 订货限制

2.1 物料数据

目的	作用与目的描述	
步骤	操作过程/步骤描述	备注
S1	制造物料 P1	
		
	采购物料 RM-P1	

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

		
S2	BOM 结构	
		
	计算 FG-P1 成本数据	
		

Baan		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

结论	结论描述	




2.2 建 SO 需求

目的	作用与目的描述	
步骤	操作过程/步骤描述	备注
S1	建 SO	
		
结论	结论描述	

2.3 运行计划

目的	作用与目的描述	
步骤	操作过程/步骤描述	备注
S1	运行 MRP 计划	

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

		
S2	查看订单结果	
		
	生产订单	
		
结论	结论描述	

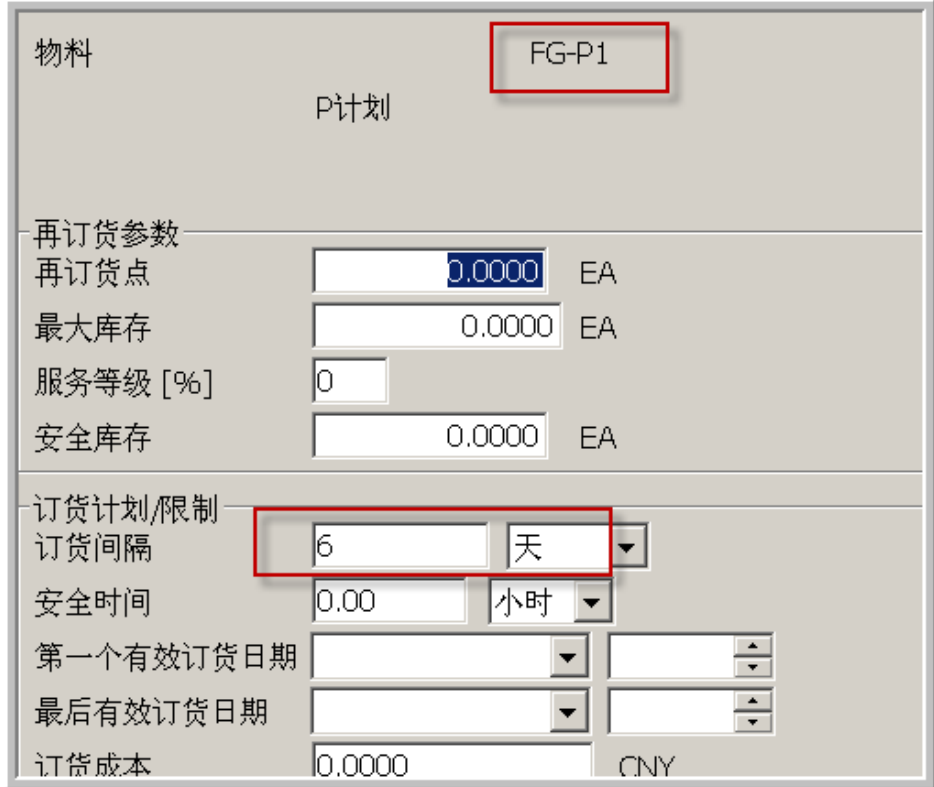

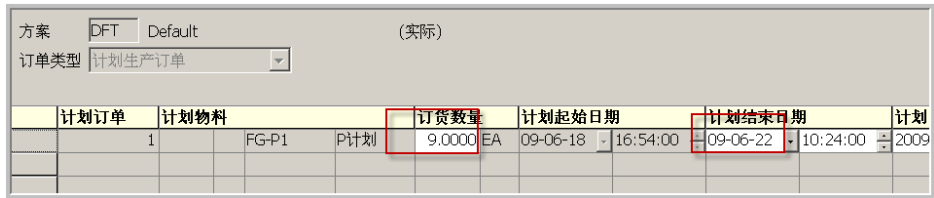
2.4 设置订货限制-订货间隔

目的	作用与目的描述	
	物料订货间隔的影响	
步骤	操作过程/步骤描述	备注

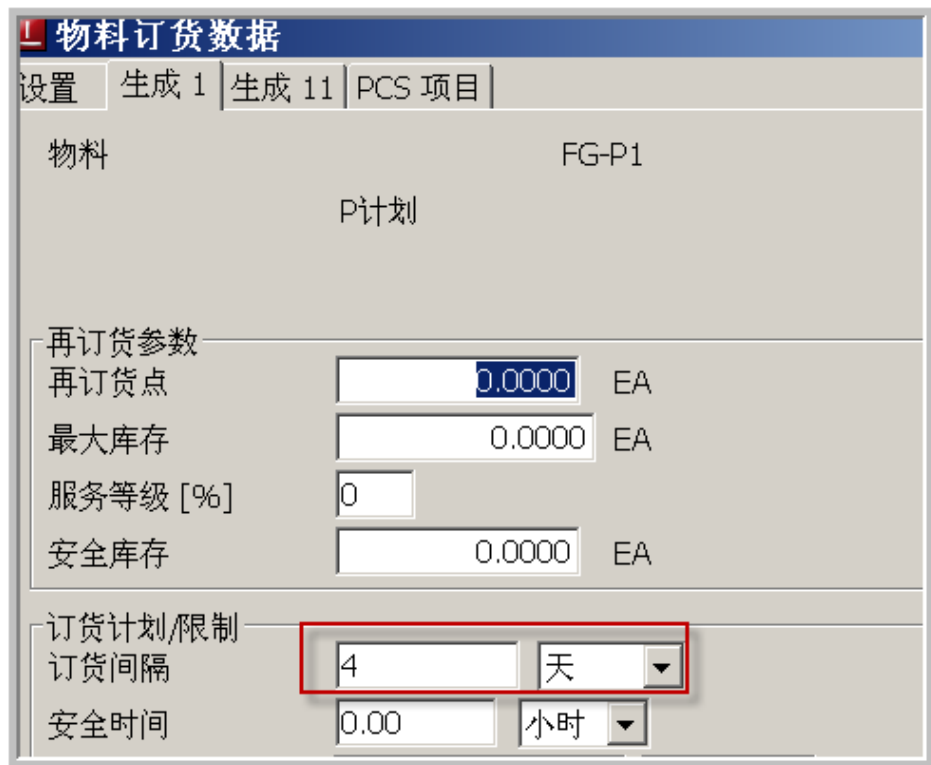

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

S1	设 RM-P1 的订货间隔															
	<div><div><div>物料</div><div>RM-P1</div><div>P1计划物料</div></div><div><div>再订货参数</div><div><div>再订货点</div><div><div>0.0000</div><div>EA</div></div><div><div>最大库存</div><div><div>0.0000</div><div>EA</div></div><div><div>服务等级 [%]</div><div><div>0</div></div><div><div>安全库存</div><div><div>0.0000</div><div>EA</div></div></div></div><div><div>订货计划/限制</div><div><div><div>订货间隔</div><div><div>10</div><div>天</div></div><div><div>安全时间</div><div><div>0.00</div><div>小时</div></div><div><div>第一个有效订货日期</div><div><div></div><div></div></div><div><div>最后有效订货日期</div><div><div></div><div></div></div><div><div>订货成本</div><div><div>0.0000</div><div>CNY</div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div>															
S2	重运行 MRP 查看结果															
	<div><div><div>方案</div><div>DFT</div><div>Default</div><div>(实际)</div></div><div><div>订单类型</div><div>计划采购订单</div></div><table><tr><th>计划订单</th><th>计划物料</th><th>订货数量</th><th>计划起始日期</th><th>计划结束日期</th><th>计划需求日</th><th>订单状态</th></tr><tr><td>1</td><td>RM-P1 P1计划物</td><td>9.0000 EA</td><td>09-06-19 17:24:00</td><td>09-06-19 17:24:00</td><td>2009-06-19</td><td>已计划</td></tr></table></div>	计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单状态	1	RM-P1 P1计划物	9.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-19 17:24:00	2009-06-19	已计划	以最早的订单，产后此订货期限内的所有订货数量
计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单状态										
1	RM-P1 P1计划物	9.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-19 17:24:00	2009-06-19	已计划										
S3	对制造件设置订货间隔															

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

		
	运行 MRP 查看结果	
		之前的
		与上述相同
S4	更改间隔期限为 4 天再运行查看	


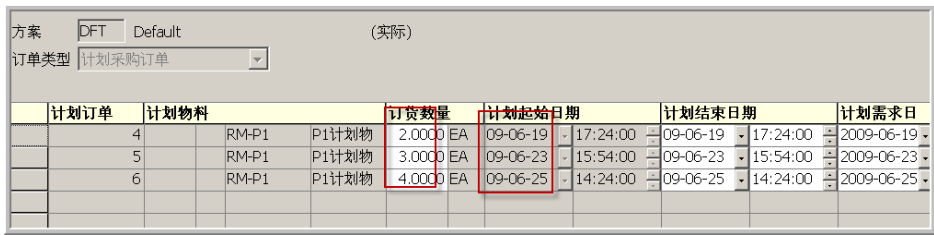

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

			
	重运行查看		
			前两个计划进行了合并。
结论	结论描述		
	订货间隔用于控制多长期限内进行统一订货。 即在第一个计划订单中将订货整个订货期限内的所有数量。一个期限内不会多于一个订单。 用于将小量订单进行合并的一种方法		

2.5 订货数据-安全时间

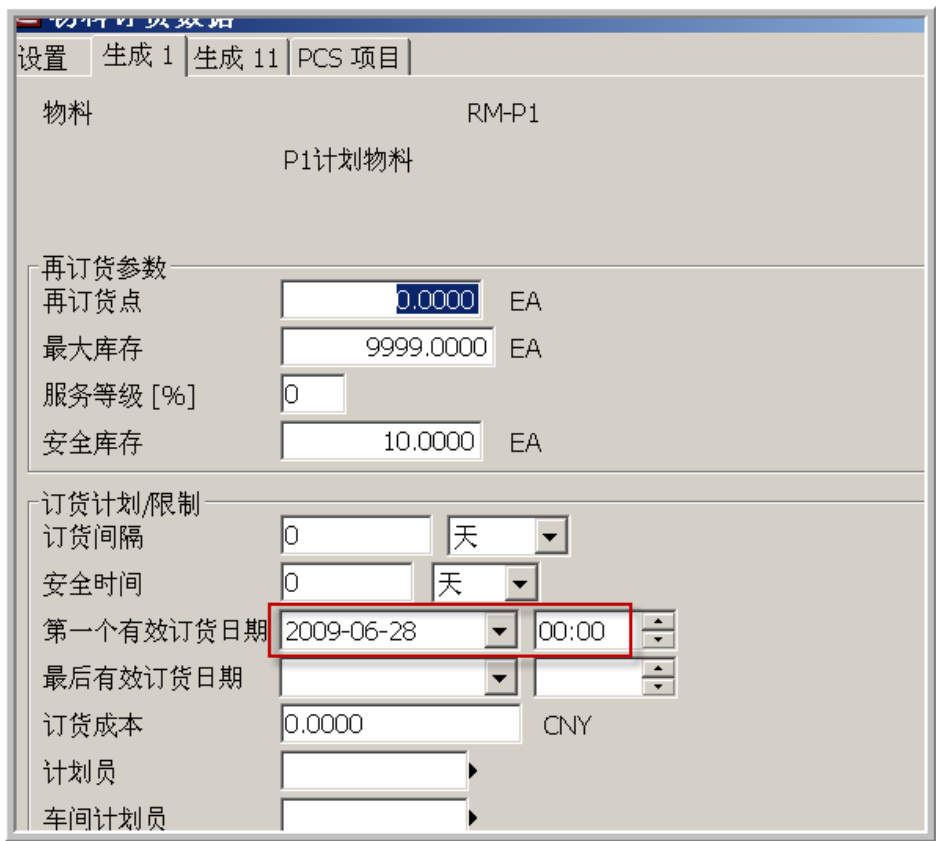

目的	作用与目的描述	
步骤	操作过程/步骤描述	备注
S1	设置安全时间 RM-P1	

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

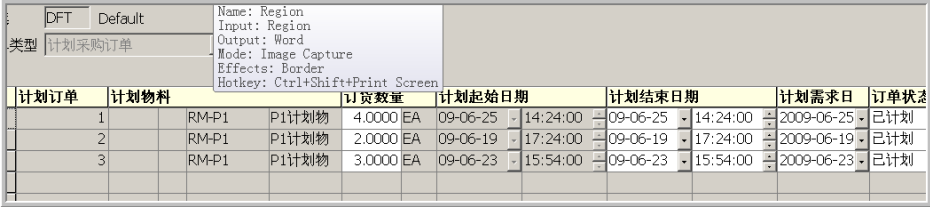
		设为 2 天
S2	运行 MRP 进行比较	
S2-1	更改前的	
		
S2-2	更改后的 MRP 结果	
		日期均提前两工作日
结论	结论描述	
	物料的订货安全时间，可以将计划日期提前安全日期中设置的值。 用于应付不确定的计划提前期引起的偏差。即计划时间提前安全时间。	

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C


2.6 订货限制-第一有效订货日期

目的	作用与目的描述	
步骤	操作过程/步骤描述	备注
S1	设置第一有效订货日期	
		
	运行 MRP 并比较	
		

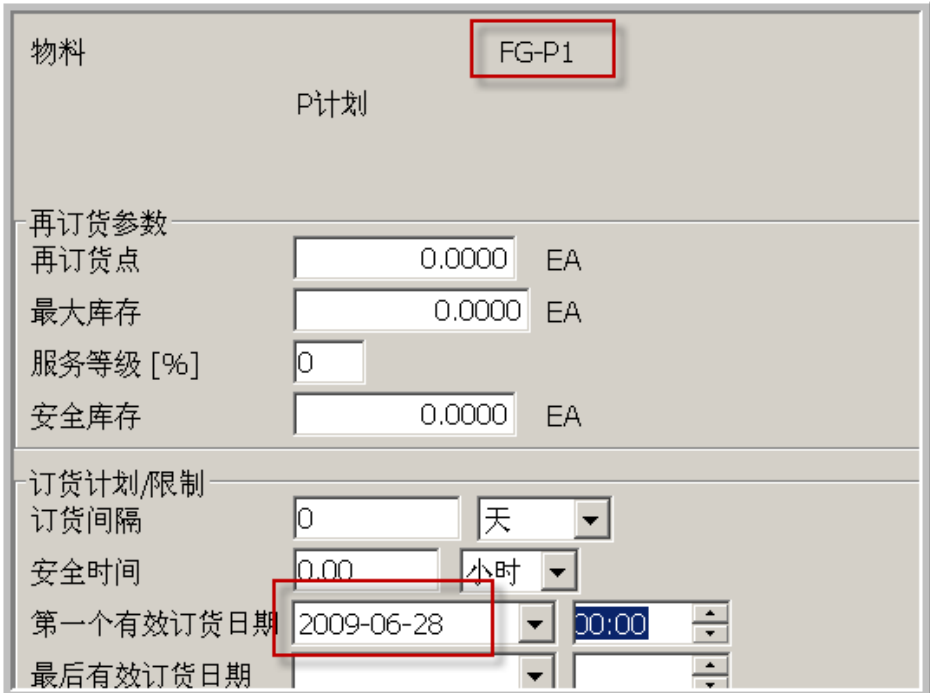
		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

		跑出的 MRP 计划没有影响
--	--	----------------

S2	手工创建此物料的 PO	
----	-------------	--

		当建立 PO 时，提示
--	--	-------------

S3	设置第一有效日期对制造件	
----	--------------	--


		
--	--	--

	运行 MRP 并与以前的比较	
--	----------------	--

	更改以前的	
--	-------	--

		
--	--	--

Baan		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

	之后的	
		
结论	结论描述	
	当创建 P0 早于第一个有效订货日期时，系统提示	
	我的测试中没有发现对 MRP 的影响	

2.7 订货限制—最后有效期

目的	作用与目的描述	
步骤	操作过程/步骤描述	备注
S1	设置最后有效订货日期	

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

S2	<div data-bbox="255 358 1220 1220"> <p>物料 FG-P1</p> <p>P计划</p> <p>再订货参数</p> <p>再订货点 <input type="text" value="0.0000"/> EA</p> <p>最大库存 <input type="text" value="0.0000"/> EA</p> <p>服务等级 [%] <input type="text" value="0"/></p> <p>安全库存 <input type="text" value="0.0000"/> EA</p> <p>订货计划/限制</p> <p>订货间隔 <input type="text" value="0"/> 天</p> <p>安全时间 <input type="text" value="0.00"/> 小时</p> <p>第一个有效订货日期 <input type="text"/></p> <p>最后有效订货日期 <input type="text" value="2009-06-24"/></p> <p>订货成本 <input type="text" value="0.0000"/> CNY</p> </div>	
	<div data-bbox="255 1232 1220 1982"> <p>物料 RM-P1</p> <p>P1计划物料</p> <p>再订货参数</p> <p>再订货点 <input type="text" value="0.0000"/> EA</p> <p>最大库存 <input type="text" value="9999.0000"/> EA</p> <p>服务等级 [%] <input type="text" value="0"/></p> <p>安全库存 <input type="text" value="10.0000"/> EA</p> <p>订货计划/限制</p> <p>订货间隔 <input type="text" value="0"/> 天</p> <p>安全时间 <input type="text" value="0"/> 天</p> <p>第一个有效订货日期 <input type="text"/></p> <p>最后有效订货日期 <input type="text" value="2009-06-23"/></p> <p>订货成本 <input type="text" value="0.0000"/> CNY</p> </div>	

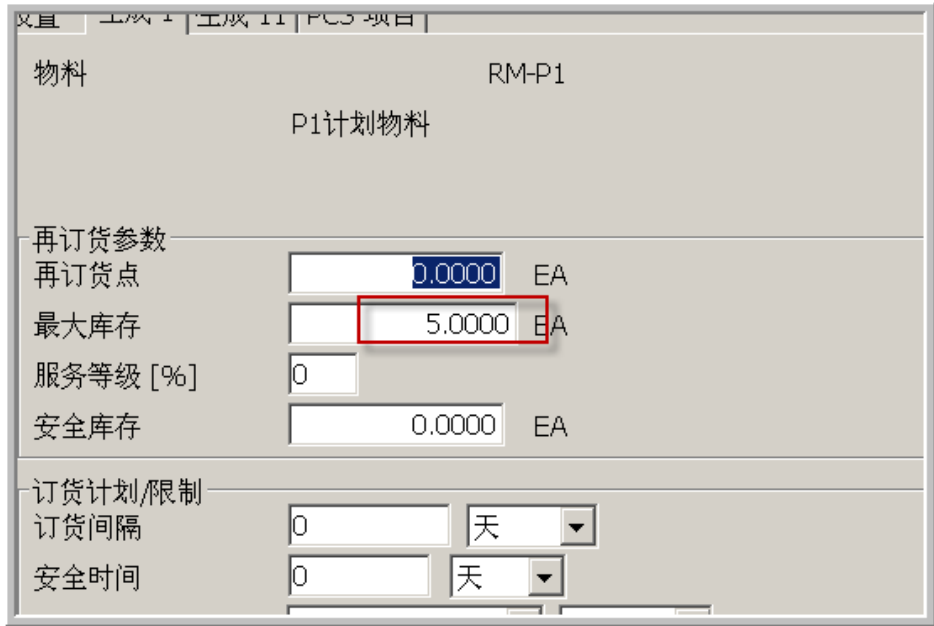

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

		
	未设之前的数据	
		
	比较结果	计划结束日期在设定有效期之后的订单均不会产生出来
S3	RM-P1 的比较	
		
	之前的计划是	
		
结论	结论描述	
	计划结束日期在设定有效期之后的订单均不会产生出来	

2.8 订货数据-最大库存

目的	作用与目的描述	
	最大库存用于订货至最大库存时。 此处测试最大库存与按需订货的数量是否存在制约关系。	

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

步骤	操作过程/步骤描述	备注
S1	设 RM-P1 的最大库存为 5	
		
S2	运行 MRP 跑出 RM-P1 的采购计划	
		发现没有限制
结论	结论描述	

2.9 订货数据—安全库存

目的	作用与目的描述	
步骤	操作过程/步骤描述	备注
S1	设置 RM-P1 的安全库存量	

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

物料

FG-P1

P计划

再订货参数

再订货点

0.0000

EA

最大库存

100.0000

EA

服务等级 [%]

0

安全库存

10.0000

EA

订货计划/限制

订货间隔

0

天

安全时间

0.00

小时

第一个有效订货日期

最后有效订货日期

物料

RM-P1

P1计划物料

再订货参数

再订货点

0.0000

EA

最大库存

100.0000

EA

服务等级 [%]

0

安全库存

7.0000

EA

订货计划/限制

订货间隔

0.00

天

安全时间

0

天

S2运行 MRP

方案DFTDefault(实际)

订单类型计划采购订单

	计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单状态
	4	RM-P1 P1计划物	2.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-19 17:24:00	2009-06-19	已计划
	5	RM-P1 P1计划物	3.0000 EA	09-06-23 15:54:00	09-06-23 15:54:00	2009-06-23	已计划
	6	RM-P1 P1计划物	4.0000 EA	09-06-25 14:24:00	09-06-25 14:24:00	2009-06-25	已计划

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

	<div><div>案DFTDefault(实际)</div><div>单类型计划生产订单</div><table><thead><tr><th>计划订单</th><th>计划物料</th><th>订货数量</th><th>计划起始日期</th><th>计划结束日期</th><th>计划需求日</th><th>订单</th></tr></thead><tbody><tr><td>4</td><td>FG-P1 P计划</td><td>2.0000 EA</td><td>09-06-19 17:24:00</td><td>09-06-22 10:24:00</td><td>2009-06-22</td><td>已计</td></tr><tr><td>5</td><td>FG-P1 P计划</td><td>3.0000 EA</td><td>09-06-23 15:54:00</td><td>09-06-24 10:24:00</td><td>2009-06-24</td><td>已计</td></tr><tr><td>6</td><td>FG-P1 P计划</td><td>4.0000 EA</td><td>09-06-25 14:24:00</td><td>09-06-26 10:24:00</td><td>2009-06-26</td><td>已计</td></tr></tbody></table></div>	计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单	4	FG-P1 P计划	2.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-22 10:24:00	2009-06-22	已计	5	FG-P1 P计划	3.0000 EA	09-06-23 15:54:00	09-06-24 10:24:00	2009-06-24	已计	6	FG-P1 P计划	4.0000 EA	09-06-25 14:24:00	09-06-26 10:24:00	2009-06-26	已计	
计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单																								
4	FG-P1 P计划	2.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-22 10:24:00	2009-06-22	已计																								
5	FG-P1 P计划	3.0000 EA	09-06-23 15:54:00	09-06-24 10:24:00	2009-06-24	已计																								
6	FG-P1 P计划	4.0000 EA	09-06-25 14:24:00	09-06-26 10:24:00	2009-06-26	已计																								
S3	仓库-物料数据																													
	<div><div>仓库 001主材仓库</div><div>物料RM-P1</div><div>说明 P1计划物料</div><div><div>订货设置</div><div>订货系统计划订货系统</div><div>订货方法按需定量法</div></div><div><div>订货数量设置</div><div><div>订货数量增量1.0000EA</div><div>最小订货数量1.0000EA</div><div>最大订货数量99999999.0000EA</div><div>固定订货数量1.0000EA</div><div>经济订货数量1.0000EA</div><div>最大库存量999.0000EA</div><div>再订货点0.0000EA</div><div>安全库存10.0000EA</div></div><div>计算经济订货数量</div></div></div>	安全库存 10																												

		Baan ERP 测试报告			
类别	Baan-TR	EP-订货限制		日期	2009/06/15
模块	EP			作者	Andy.Bai
文档号	Baan-TR-341			版本	V1R0C

	<div><div>仓库 FG成品仓库</div><div>物料FG-P1</div><div>说明 P计划</div></div> <div><div>订货设置</div><div>订货系统计划订货系统</div><div>订货方法按需定量法</div></div> <div><div>订货数量设置</div><div>订货数量增量1.0000EA</div><div>最小订货数量1.0000EA</div><div>最大订货数量99999999.0000EA</div><div>固定订货数量1.0000EA</div><div>经济订货数量1.0000EA</div><div>最大库存量100.0000EA</div><div>再订货点0.0000EA</div><div>安全库存12.0000EA</div></div> <div>计算经济订</div>																																	
	再次运行 MRP																																	
	<div><div>案DFTDefault(实际)</div><div>单类型计划采购订单</div><table><thead><tr><th></th><th>计划订单</th><th>计划物料</th><th>订货数量</th><th>计划起始日期</th><th>计划结束日期</th><th>计划需求日</th><th>订单</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>1</td><td>RM-P1 P1计划物</td><td>2.0000 EA</td><td>09-06-19 17:24:00</td><td>09-06-19 17:24:00</td><td>2009-06-19</td><td>已计</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>RM-P1 P1计划物</td><td>3.0000 EA</td><td>09-06-23 15:54:00</td><td>09-06-23 15:54:00</td><td>2009-06-23</td><td>已计</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>RM-P1 P1计划物</td><td>4.0000 EA</td><td>09-06-25 14:24:00</td><td>09-06-25 14:24:00</td><td>2009-06-25</td><td>已计</td></tr></tbody></table></div>		计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单		1	RM-P1 P1计划物	2.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-19 17:24:00	2009-06-19	已计		2	RM-P1 P1计划物	3.0000 EA	09-06-23 15:54:00	09-06-23 15:54:00	2009-06-23	已计		3	RM-P1 P1计划物	4.0000 EA	09-06-25 14:24:00	09-06-25 14:24:00	2009-06-25	已计	
	计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单																											
	1	RM-P1 P1计划物	2.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-19 17:24:00	2009-06-19	已计																											
	2	RM-P1 P1计划物	3.0000 EA	09-06-23 15:54:00	09-06-23 15:54:00	2009-06-23	已计																											
	3	RM-P1 P1计划物	4.0000 EA	09-06-25 14:24:00	09-06-25 14:24:00	2009-06-25	已计																											
	<div><div>方案DFTDefault(实际)</div><div>订单类型计划生产订单</div><table><thead><tr><th></th><th>计划订单</th><th>计划物料</th><th>订货数量</th><th>计划起始日期</th><th>计划结束日期</th><th>计划需求日</th><th>订单状态</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>1</td><td>FG-P1 P计划</td><td>2.0000 EA</td><td>09-06-19 17:24:00</td><td>09-06-22 10:24:00</td><td>2009-06-22</td><td>已计划</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>FG-P1 P计划</td><td>3.0000 EA</td><td>09-06-23 15:54:00</td><td>09-06-24 10:24:00</td><td>2009-06-24</td><td>已计划</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>FG-P1 P计划</td><td>4.0000 EA</td><td>09-06-25 14:24:00</td><td>09-06-26 10:24:00</td><td>2009-06-26</td><td>已计划</td></tr></tbody></table></div>		计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单状态		1	FG-P1 P计划	2.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-22 10:24:00	2009-06-22	已计划		2	FG-P1 P计划	3.0000 EA	09-06-23 15:54:00	09-06-24 10:24:00	2009-06-24	已计划		3	FG-P1 P计划	4.0000 EA	09-06-25 14:24:00	09-06-26 10:24:00	2009-06-26	已计划	
	计划订单	计划物料	订货数量	计划起始日期	计划结束日期	计划需求日	订单状态																											
	1	FG-P1 P计划	2.0000 EA	09-06-19 17:24:00	09-06-22 10:24:00	2009-06-22	已计划																											
	2	FG-P1 P计划	3.0000 EA	09-06-23 15:54:00	09-06-24 10:24:00	2009-06-24	已计划																											
	3	FG-P1 P计划	4.0000 EA	09-06-25 14:24:00	09-06-26 10:24:00	2009-06-26	已计划																											
结论	结论描述																																	
	MRP 会考虑安全库存，此测试中未做出来，待调查原因。																																	

《本测试到此结束》