WLC 计划

目录

1 前言 2
1.1 测试目的 2
1.2 版本变更记录 2
1.3 版权声明 2
1.4 导读 2
1.5 关联文件 3
1.6 反馈及建议 3
2 测试 4
2.1 测试环境 4
2.1.1 服务器环境 4
2.1.2 客户端环境 4
2.2 测试 I_WLC 计划 4
2.2.1 目标 4
2.2.2 测试过程 4
2.2.3 结论 16

1 前言

1.1 测试目的

- 物料计划相关的数据功能及应用;

1.2 版本变更记录

序号	版本号	变更日期	变更记录	变更人
1	V1R0C	2007.11.03	新做成	Andy.Bai
2				
3				

1.3 版权声明

事先未经作者的正式书面允许，不得以任何方式或途径，包括但不限于影印或记录， 对此材料的任何部分进行复制、存储于检索系统或传播

1.4 导读

请根据您的需要,选择不同的部分进行阅读.

章节编号	主要内容	适合人员
NA		

1.5 关联文件

本测试手册参考以下文件:

序号	文档号	文件名称	出版社/日期

1.6 反馈及建议

如果您对此有任何的批评,建议,指导,请发送至以下地址:

电子邮件: jbai@tsnt.com

MSN: andy_baijun@hotmail.com

Skype: andy_baijun

2 测试

2.1 测试环境

2.1.1 服务器环境

环境	产品	版本	语言	补丁	备注
ERP	Baan	LN-FP3	NA		
OS	Win Server	2003	中文	SP1	
DB	SQL	2005 标准	中文		
关联系统					

2.1.2 客户端环境

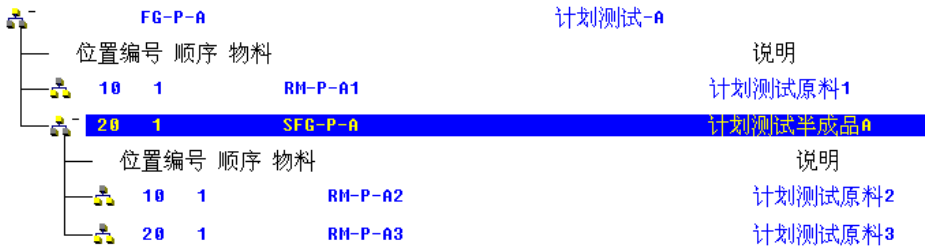
NA

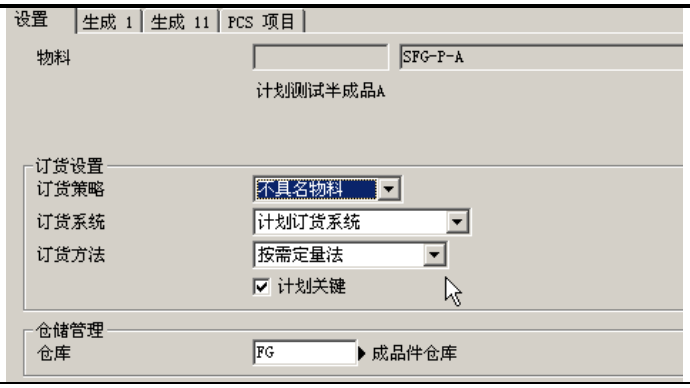
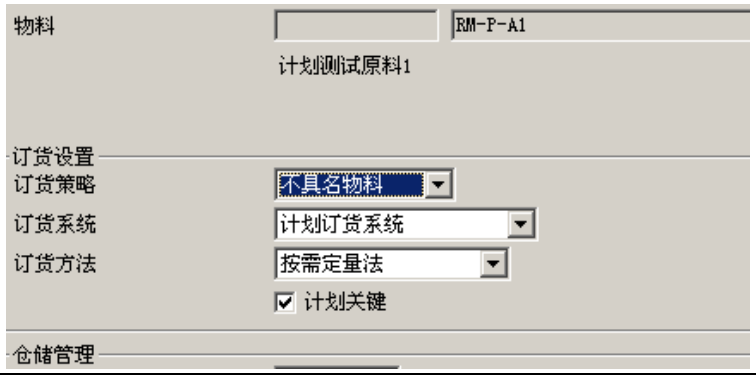
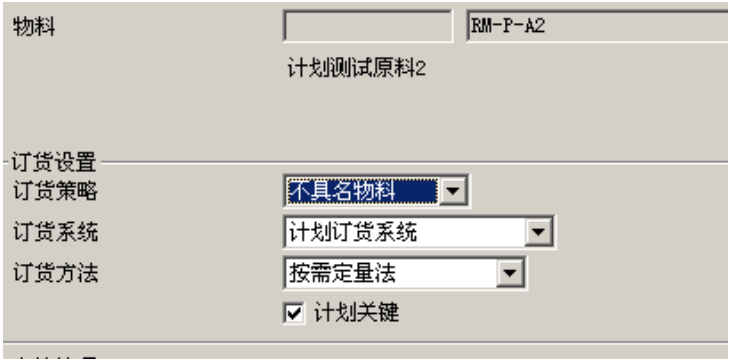
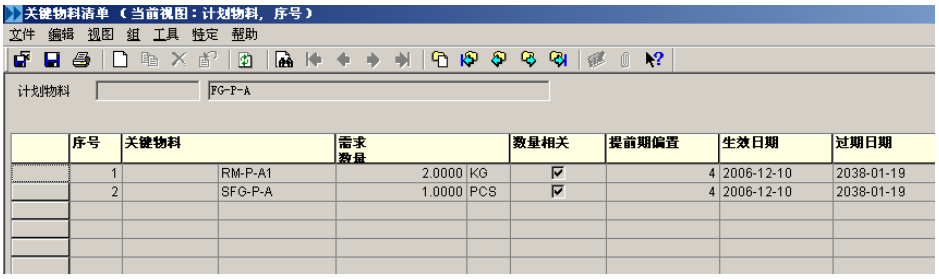
2.2 测试 I_WLC 计划

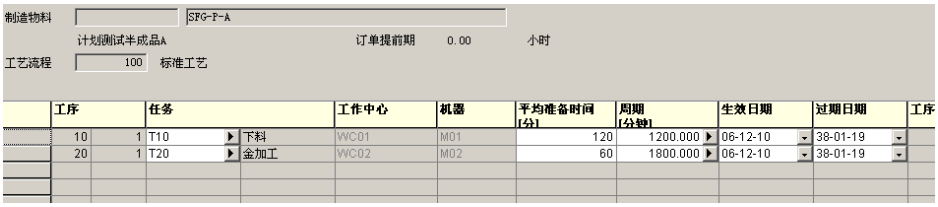
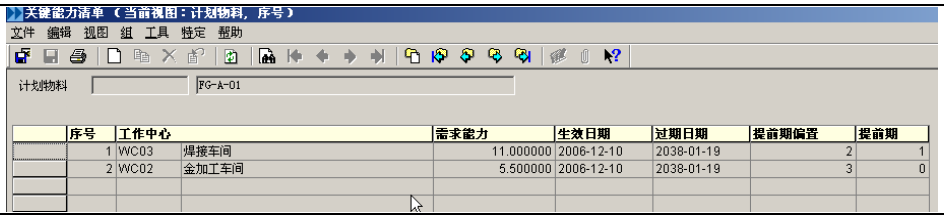
2.2.1 目标

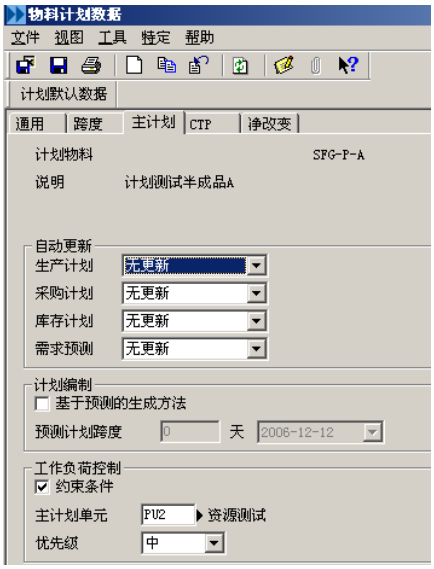
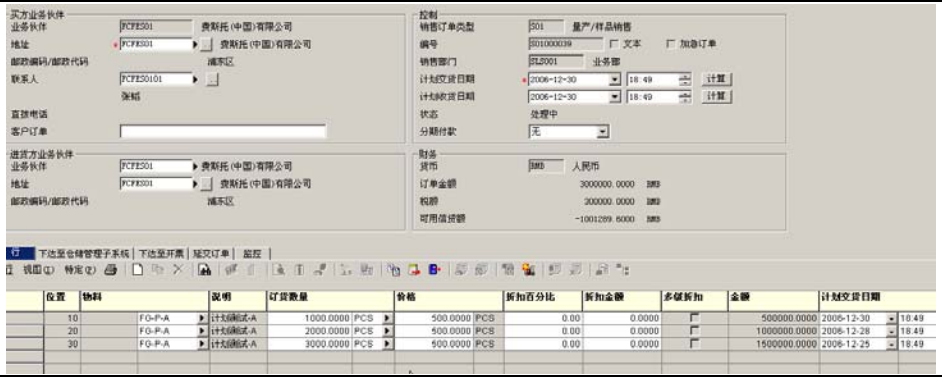
2.2.2 测试过程

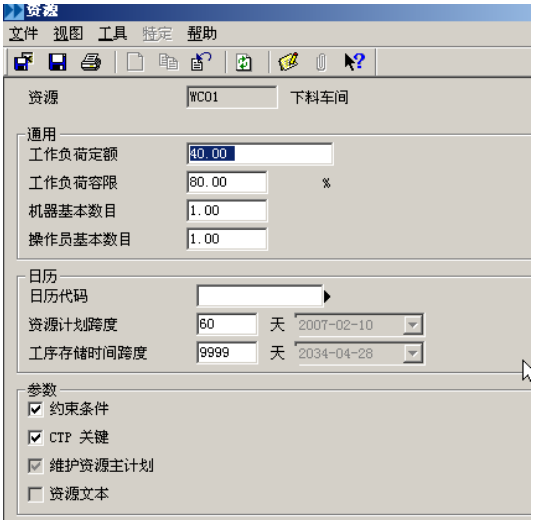
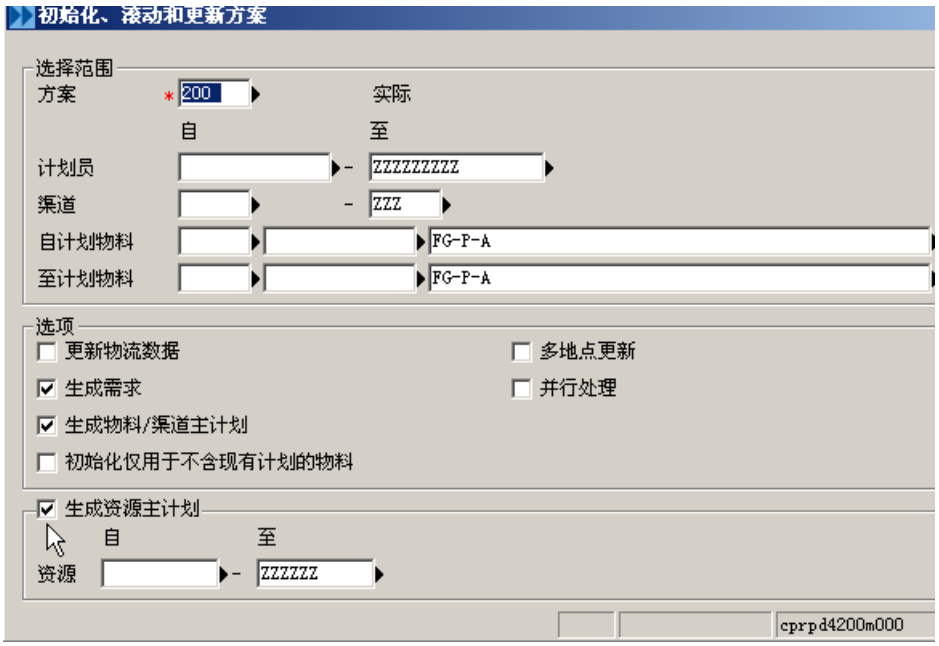
步骤	操作描述/图片	参数/条件/结论
	WLC 基本原理与方法	
	WLC的目的是 控制生产的全部时间 通过控制在生产作业上的资源的最大时间.	

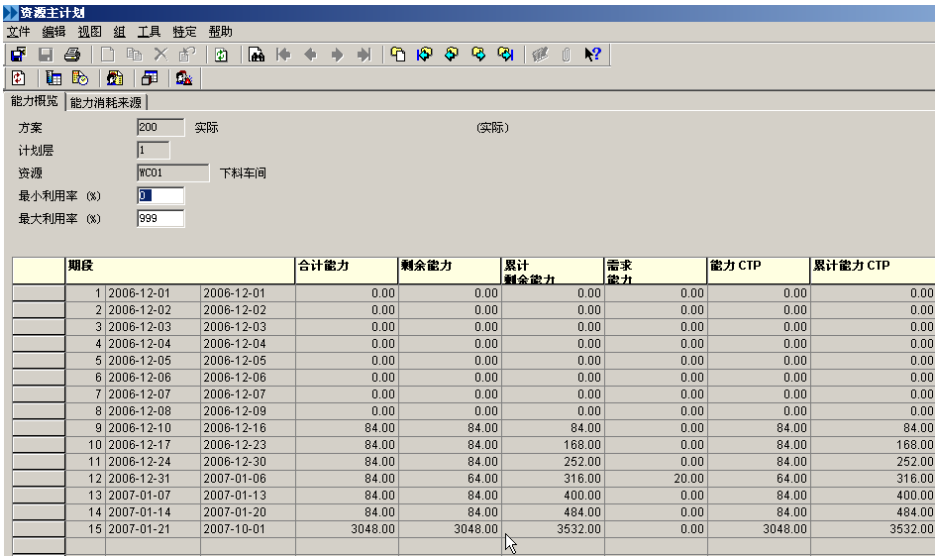
	计划的引擎是负荷平衡工具,仅对于 主生产计划方法. 算法为利用固定的撞前偏差并考虑关键资源的能力. 方法是三步法: S1: 无限计划法; S2: 向后平衡法; S3: 向前平衡法. 以得到一个比较更想的计划.	
S1	计划单元 Plan unit__是一组共享生产能力与资源的计划物料;	
	关键物料总结: **. 组件被包括在 BCM 中.** **. 组件被定义在主计划中约束.** **.运行计划时选中考虑物料能力约束.** **关建能力总结:** **. 资源在 BCC 中.** **. 资源在定义时已指定为约束** **.运行模拟计划时指定考虑能力数据**	
S1	**定义物料数据**	
	BOM 数据如下  	
S2	定义物料为关键物料,BOM 中设为关键件	
	 	FG-P-A **关键件**

		SFG-P-A 关键件
		**RM-P-A1** **关键**
		RM-P-A2 关键
S3	定义 BCM	
		FG-P-A 的 BCM

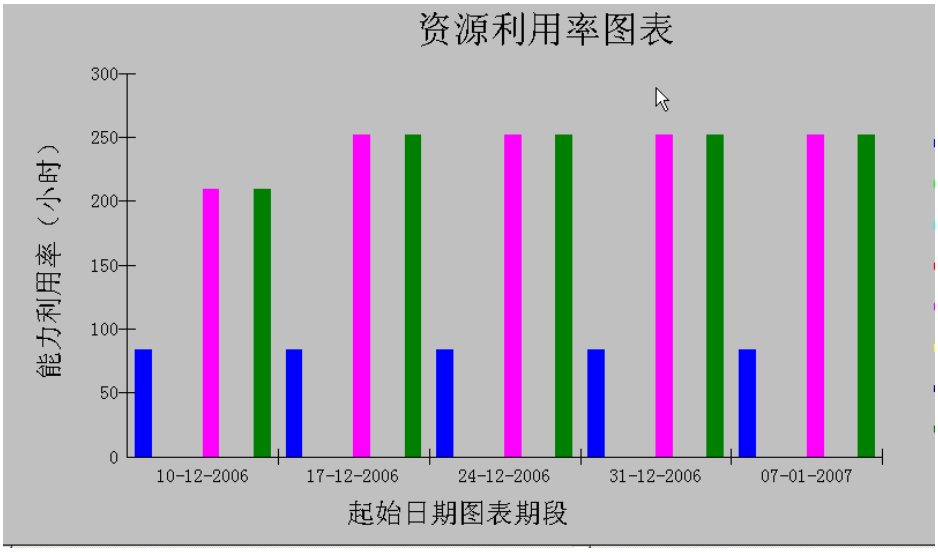
	 关键物料清单（当前视图：计划物料，序号） 计划物料 SFG-P-A 序号 1 关键物料 RM-P-A2 需求数量 4.0000 KG 数量相关 ☑ 提前期偏置 4 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 序号 2 关键物料 RM-P-A3 需求数量 5.0000 KG 数量相关 ☑ 提前期偏置 4 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19	**SFG-P-A 的 BCM**
S4	定义关键资源	
	 工作中心 N12 N12 主工作中心 200 无 不适用 ☐ N24 N24 主工作中心 200 无 不适用 ☐ WC01 下料车间 主工作中心 200 无 不适用 ☑ WC02 金加工车间 主工作中心 200 无 不适用 ☑ WC03 焊接车间 主工作中心 200 无 不适用 ☑ WJG001 加工一课 主工作中心 200 无 不适用 ☐ WJG002 加工二课 主工作中心 200 无 不适用 ☐	**WC01,WC02,WC03 关键工作中心**
S5	物料工艺流程	
	 制造物料 SFG-P-A 计划测试半成品A 订单提前期 0.00 小时 工艺流程 100 标准工艺 10 1 T10 下料 WC01 M01 120 1200.000 06-12-10 38-01-19 20 1 T20 金加工 WC02 M02 60 1800.000 06-12-10 38-01-19	SFG-P-A
	 工艺流程工序 制造物料 FG-P-A 计划测试-A 订单提前期 0.00 小时 工艺流程 100 标准工艺 10 1 T20 金加工 WC02 M02 60 1200.000 06-12-10 38-01-19 20 1 T30 焊接 WC03 M03 60 2400.000 06-12-10 38-01-19	FG-P-A
S6	BCC 的定义及生成	
	 关键能力清单（当前视图：计划物料，序号） 计划物料 FG-A-01 序号 1 工作中心 WC03 焊接车间 需求能力 11.000000 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 提前期偏置 2 提前期 1 序号 2 工作中心 WC02 金加工车间 需求能力 5.500000 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 提前期偏置 3 提前期 0	FG-P-A
	 关键能力清单（当前视图：计划物料，序号） 计划物料 SFG-P-A 序号 1 工作中心 WC02 金加工车间 需求能力 31.000000 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 提前期偏置 4 提前期 3 序号 2 工作中心 WC01 下料车间 需求能力 22.000000 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 提前期偏置 7 提前期 2	
S7	组件计划数据(计划中约束)	

		SFG-P-A 工作约束(WLC)
S8	创建 SO 订单	
		SO: FG-P-A
S9	设置资源能力数据	

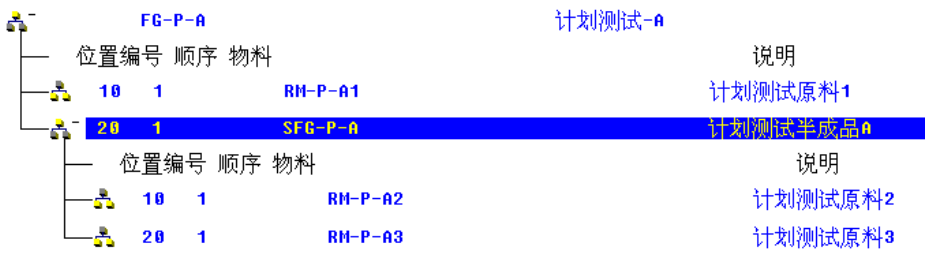
		设资源的能力数据
S10	滚动方案	
		选中生成资源主计划
S11	查看资源主计划	

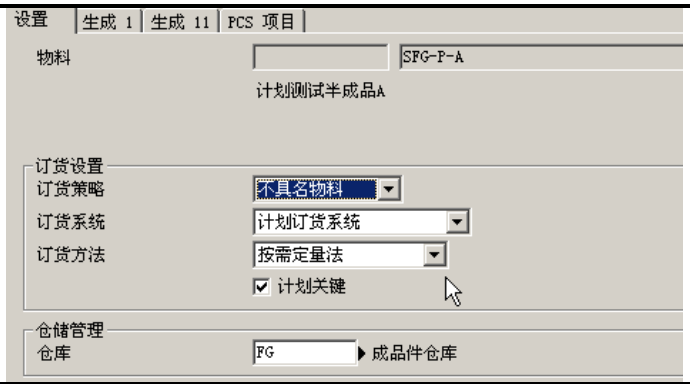
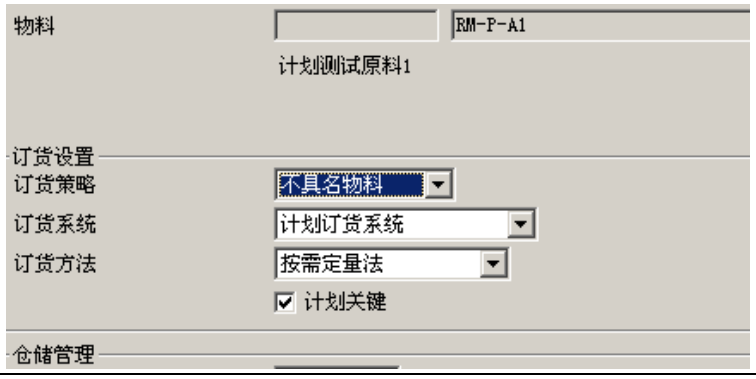
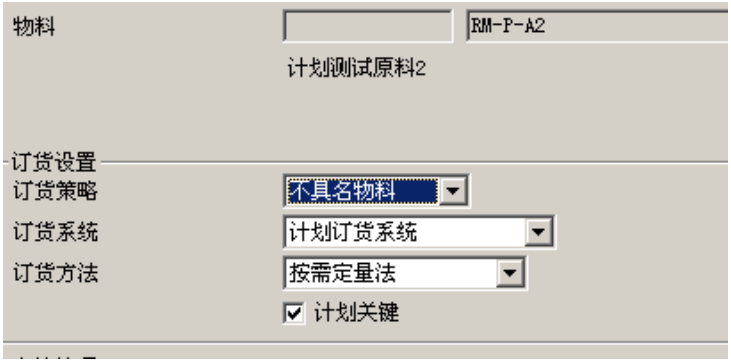
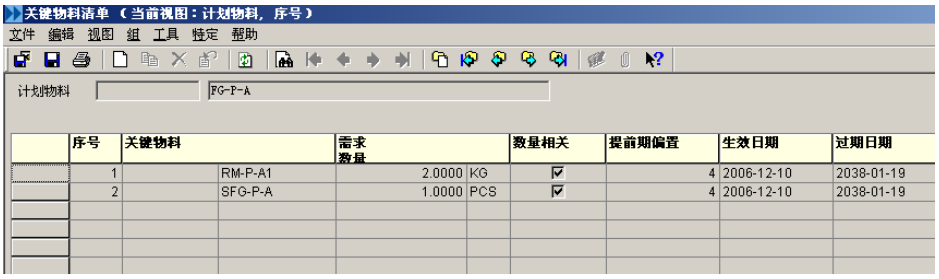


	期段			合计能力	剩余能力	累计剩余能力	需求能力	能力 CTP	累计能力 CTP
	1	2006-12-01	2006-12-01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	2	2006-12-02	2006-12-02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	3	2006-12-03	2006-12-03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4	2006-12-04	2006-12-04	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	5	2006-12-05	2006-12-05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	6	2006-12-06	2006-12-06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	7	2006-12-07	2006-12-07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	8	2006-12-08	2006-12-09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	9	2006-12-10	2006-12-16	84.00	84.00	84.00	0.00	84.00	84.00
	10	2006-12-17	2006-12-23	84.00	84.00	168.00	0.00	84.00	168.00
	11	2006-12-24	2006-12-30	84.00	84.00	252.00	0.00	84.00	252.00
	12	2006-12-31	2007-01-06	84.00	64.00	316.00	20.00	64.00	316.00
	13	2007-01-07	2007-01-13	84.00	84.00	400.00	0.00	84.00	400.00
	14	2007-01-14	2007-01-20	84.00	84.00	484.00	0.00	84.00	484.00
	15	2007-01-21	2007-10-01	3048.00	3048.00	3532.00	0.00	3048.00	3532.00

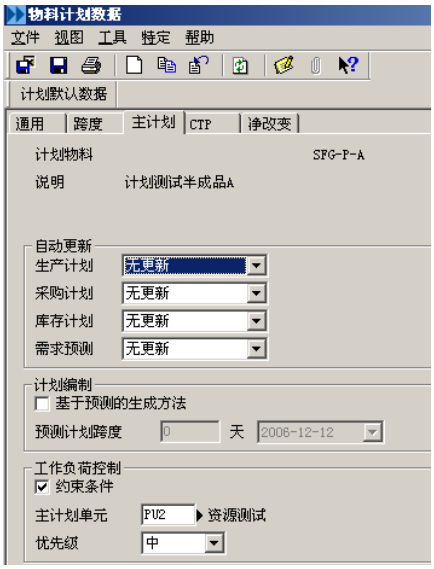
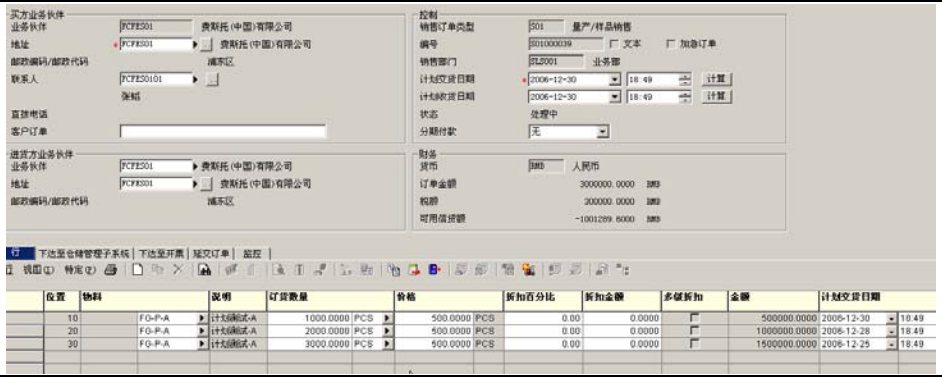


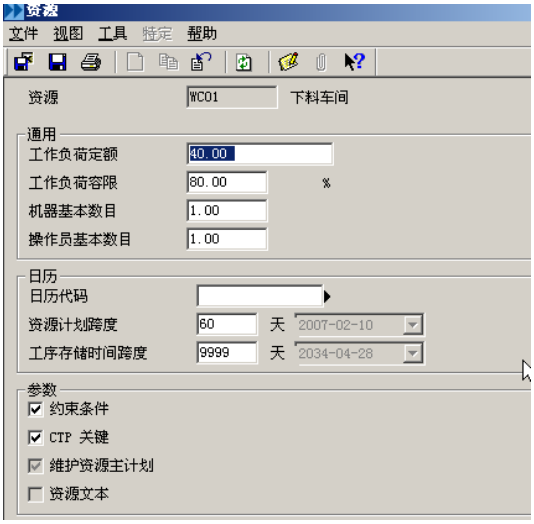
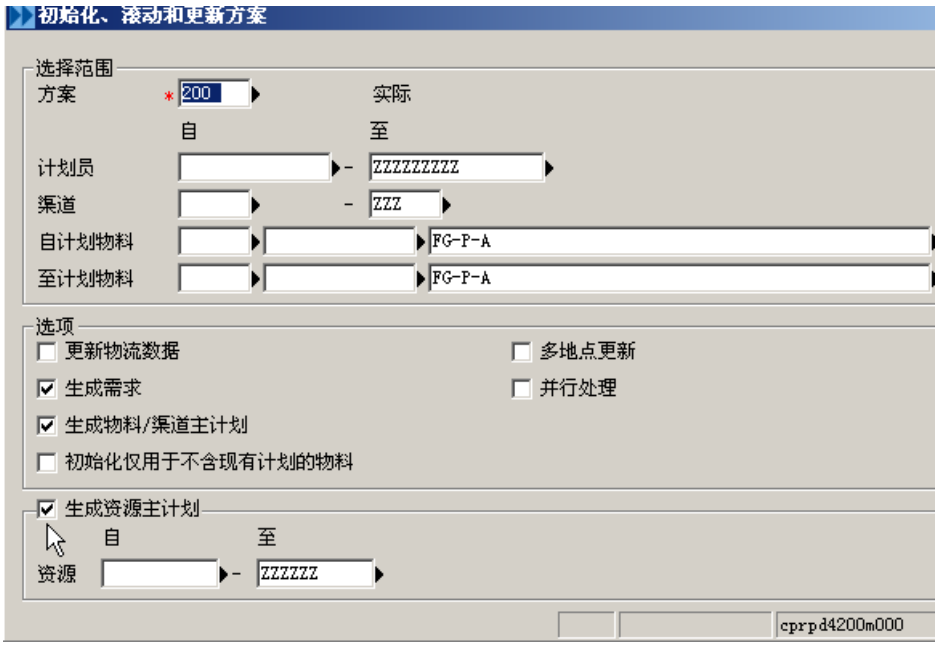
步骤	操作描述/图片	参数/条件/结论
	WLC 基本原理与方法	
	WLC的目的是 控制生产的全部时间 通过控制在生产作业上的资源的最	

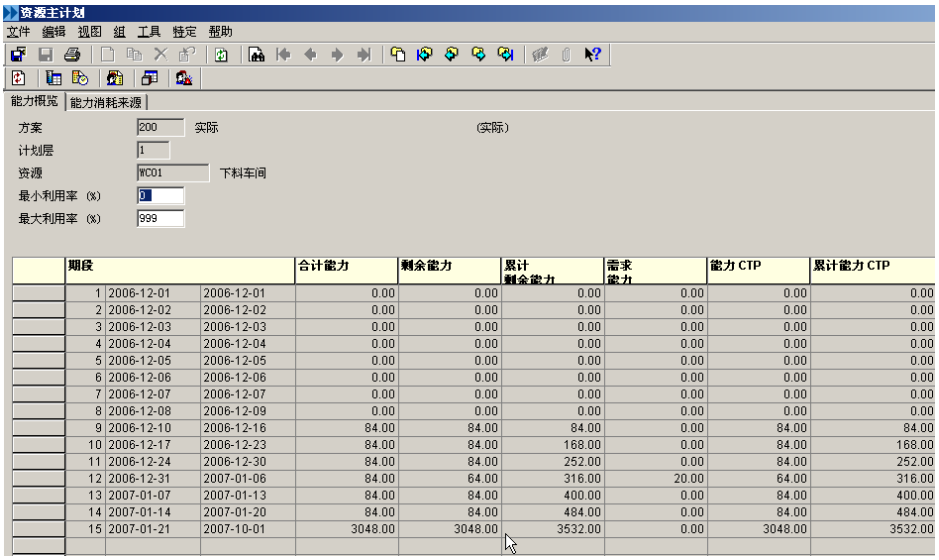
	大时间. 计划的引擎是负荷平衡工具,仅对于 主生产计划方法. 算法为利用固定的撞前偏差并考虑关键资源的能力. 方法是三步法: S1: 无限计划法; S2: 向后平衡法; S3: 向前平衡法. 以得到一个比较更想的计划.	
S1	计划单元 Plan unit__是一组共享生产能力与资源的计划物料;	
	关键物料总结: **. 组件被包括在 BCM 中.** **. 组件被定义在主计划中约束.** **.运行计划时选中考虑物料能力约束.** **关建能力总结:** **. 资源在 BCC 中.** **. 资源在定义时已指定为约束** **.运行模拟计划时指定考虑能力数据**	
S1	**定义物料数据**	
	BOM 数据如下  	
S2	定义物料为关键物料,BOM 中设为关键件	
	 	FG-P-A **关键件**

		SFG-P-A 关键件
		**RM-P-A1** **关键**
		RM-P-A2 关键
S3	定义 BCM	
		FG-P-A 的 BCM

	关键物料清单（当前视图：计划物料，序号） 计划物料 SFG-P-A 序号 1 关键物料 RM-P-A2 需求数量 4.0000 KG 数量相关 ☑ 提前期偏置 4 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 序号 2 关键物料 RM-P-A3 需求数量 5.0000 KG 数量相关 ☑ 提前期偏置 4 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19	**SFG-P-A 的 BCM**
S4	定义关键资源	
	工作中心 N12 N12 主工作中心 200 无 不适用 ☐ N24 N24 主工作中心 200 无 不适用 ☐ WC01 下料车间 主工作中心 200 无 不适用 ☑ WC02 金加工车间 主工作中心 200 无 不适用 ☑ WC03 焊接车间 主工作中心 200 无 不适用 ☑ WJG001 加工一课 主工作中心 200 无 不适用 ☐ WJG002 加工二课 主工作中心 200 无 不适用 ☐	**WC01,WC02,WC03 关键工作中心**
S5	物料工艺流程	
	制造物料 SFG-P-A 计划测试半成品A 订单提前期 0.00 小时 工艺流程 100 标准工艺 10 1 T10 下料 WC01 M01 120 1200.000 06-12-10 38-01-19 20 1 T20 金加工 WC02 M02 60 1800.000 06-12-10 38-01-19	SFG-P-A
	工艺流程工序 制造物料 FG-P-A 计划测试-A 订单提前期 0.00 小时 工艺流程 100 标准工艺 10 1 T20 金加工 WC02 M02 60 1200.000 06-12-10 38-01-19 20 1 T30 焊接 WC03 M03 60 2400.000 06-12-10 38-01-19	FG-P-A
S6	BCC 的定义及生成	
	关键能力清单（当前视图：计划物料，序号） 计划物料 FG-A-01 序号 1 工作中心 WC03 焊接车间 需求能力 11.000000 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 提前期偏置 2 提前期 1 序号 2 工作中心 WC02 金加工车间 需求能力 5.500000 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 提前期偏置 3 提前期 0	FG-P-A
	关键能力清单（当前视图：计划物料，序号） 计划物料 SFG-P-A 序号 1 工作中心 WC02 金加工车间 需求能力 31.000000 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 提前期偏置 4 提前期 3 序号 2 工作中心 WC01 下料车间 需求能力 22.000000 生效日期 2006-12-10 过期日期 2038-01-19 提前期偏置 7 提前期 2	
S7	组件计划数据(计划中约束)	

		SFG-P-A 工作约束(WLC)
S8	创建 SO 订单	
		SO: FG-P-A
S9	设置资源能力数据	

		设资源的能力数据
S10	滚动方案	
		选中生成资源主计划
S11	查看资源主计划	



	期段			合计能力	剩余能力	累计剩余能力	需求能力	能力 CTP	累计能力 CTP
	1	2006-12-01	2006-12-01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	2	2006-12-02	2006-12-02	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	3	2006-12-03	2006-12-03	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4	2006-12-04	2006-12-04	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	5	2006-12-05	2006-12-05	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	6	2006-12-06	2006-12-06	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	7	2006-12-07	2006-12-07	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	8	2006-12-08	2006-12-09	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	9	2006-12-10	2006-12-16	84.00	84.00	84.00	0.00	84.00	84.00
	10	2006-12-17	2006-12-23	84.00	84.00	168.00	0.00	84.00	168.00
	11	2006-12-24	2006-12-30	84.00	84.00	252.00	0.00	84.00	252.00
	12	2006-12-31	2007-01-06	84.00	64.00	316.00	20.00	64.00	316.00
	13	2007-01-07	2007-01-13	84.00	84.00	400.00	0.00	84.00	400.00
	14	2007-01-14	2007-01-20	84.00	84.00	484.00	0.00	84.00	484.00
	15	2007-01-21	2007-10-01	3048.00	3048.00	3532.00	0.00	3048.00	3532.00

2.2.3 结论

关键物料总结:

. 组件被包括在 **BCM** 中.

. 组件被定义在主计划中约束.

.运行计划时选中考虑物料能力约束.

关建能力总结:

. 资源在 **BCC** 中.

. 资源在定义时已指定为约束

.运行模拟计划时指定考虑能力数据