

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

TI-制造损耗的计算

目录

1	前言.....	3
1.1	测试目的.....	3
1.2	文档结构.....	3
1.3	版本变更记录.....	3
1.4	声明.....	3
1.5	导读.....	3
1.6	关联文件.....	3
1.7	反馈及建议.....	4
2	测试.....	5
2.1	测试环境.....	5
2.1.1	硬件环境.....	5
2.1.2	软件环境.....	5
2.1.3	网络环境.....	5
2.1.4	假设.....	5
2.2	生产制造损耗的计算.....	6
2.2.1	测试目标.....	6
2.2.2	测试过程.....	6
2.2.3	结论.....	8
2.3	损耗数量的作用.....	8
2.3.1	测试目的.....	8
2.3.2	测试过程.....	8
2.3.3	测试结论.....	10
2.4	不良率.....	10
2.4.1	测试目的.....	10
2.4.2	测试过程.....	10
2.4.3	测试结论.....	12
2.5	BOM 原材料废品率的影响.....	12
2.5.1	测试目的.....	12
2.5.2	测试过程.....	12
2.6	产成品成在废品数量情形的影响.....	13
2.6.1	测试目的.....	13
2.6.2	测试过程.....	13
2.6.3	测试结论.....	15

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

2.7	多工序存在废品情形即生产过程中存在废品情形	15
2.7.1	测试目的.....	15
2.7.2	测试过程.....	15
2.8	更改成品物料生产数据(废品率/废品数量)以确定其影响	21
2.8.1	测试目的.....	21
2.8.2	测试过程.....	21
2.8.3	测试结论.....	22
2.9	测试结论.....	22

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

1 前言

1.1 测试目的

NA

1.2 文档结构

NA.

1.3 版本变更记录

序号	版本号	变更日期	变更记录	变更人
1	V1R0C	2008/06/30	新做成	
2				
3				

1.4 声明

事先未经作者的正式书面允许，不得以任何方式或途径，包括但不限于影印或记录，对此材料的任何部分进行复制、存储于检索系统或传播

1.5 导读

NA

1.6 关联文件

本测试手册参考以下文件:

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

序号	文档号	文件名称	出版社/日期


1.7 反馈及建议

如果您对此有任何的批评,建议,指导,请发送至以下地址:

电子邮件: jbai@tsnt.com

MSN: andy_baijun@hotmail.com

Skype: andy_baijun

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

2 测试

2.1 测试环境

2.1.1 硬件环境

服务器

DELL 2950

客户端

IBM Z61T

2.1.2 软件环境

环境	产品	版本	语言	补丁	备注
OS	Windows 2003	企业版	中文	SP1	
DB	SQL Server 2005	标准	中文	SP1	
ERP	Baan	LN	中文	FP3	
关联软件					

2.1.3 网络环境

公司 LAN:

2.1.4 假设

NA

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

2.2 生产制造损耗的计算

2.2.1 测试目标

测试生产发料，BOM 中定义数量的关系

2.2.2 测试过程

步骤	操作描述/图片	参数/条件/结论
S1	物料数据准备	
S1-1	FG 物料数据	
		
S1-2	物料生产数据	
		BOM 用量: RM-D1: 1 RM-D2: 2

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

	<div><div>物料清单 工艺流程 方法 </div><div><div>物料</div><div><div></div></div><div>FG-D</div></div><div>成品物料D</div><div><div>搜索关键字</div><div><div>成品物料D</div></div></div><div><div>物料清单</div><div>物料清单数量</div><div>*1</div><div>PCS</div></div><div><div>废品率</div><div>0.00</div><div>%</div></div><div><div>废品数量</div><div>0.0000</div><div>PCS</div></div><div><div><input checked="" type="checkbox"/></div><div>在物料清单行上指定仓库</div></div><div><div>虚拟物料</div><div><input type="checkbox"/> 虚拟物料</div><div><input type="checkbox"/> 使用虚拟物料库存</div></div></div>	生产数据： 0 0																																								
S1-3	生产工艺数据																																									
	<div><div>制造物料</div><div><div></div></div><div>FG-D</div><div>成品物料D</div><div>订单提前期</div><div>9.00</div><div>天</div><div>工艺流程</div><div><div>DFT</div></div><div>DEFAULT</div><table><thead><tr><th></th><th>工序</th><th>任务</th><th>工作中心</th><th>机器</th><th>平均准备时间</th><th>生产周期 [分钟]</th><th>转移批量小于生产批量</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>10</td><td>1 T001</td><td>车削</td><td>WC1</td><td>M1</td><td>60</td><td>60.000</td></tr><tr><td></td><td>20</td><td>1 T002</td><td>热处理</td><td>WC1</td><td>M1</td><td>30</td><td>30.000</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table></div>		工序	任务	工作中心	机器	平均准备时间	生产周期 [分钟]	转移批量小于生产批量		10	1 T001	车削	WC1	M1	60	60.000		20	1 T002	热处理	WC1	M1	30	30.000																	
	工序	任务	工作中心	机器	平均准备时间	生产周期 [分钟]	转移批量小于生产批量																																			
	10	1 T001	车削	WC1	M1	60	60.000																																			
	20	1 T002	热处理	WC1	M1	30	30.000																																			
	<div><div>看板</div><div>料箱</div><div><div></div></div><div>出货方式</div><div><div></div></div><div>料箱容量</div><div>0.0000</div><div>看板编号</div><div>0</div><div>看板说明</div><div><div></div></div><div><div>废品率和产出率</div><div>废品数量</div><div>0.0000</div><div>PCS</div><div>产出率类型</div><div>离散</div><div>产出率</div><div>*100</div><div>%</div></div><div><div>杂项</div></div></div>	废品数量：0 产出率：100%																																								
S2	生产工单发料计算估算																																									
S2-1	新开工单：FG-D 10 件																																									

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

		FG-D: 10 件 所需: RM-D1: 10 RM-D2: 20
C1	生产发料按生产 BOM 的用量进行计算。即 BOM 中净用量* 生产数量=估计用量	

2.2.3 结论

生产发料按生产 BOM 的用量进行计算。即
BOM 中净用量* 生产数量=估计用量

2.3 损耗数量的作用

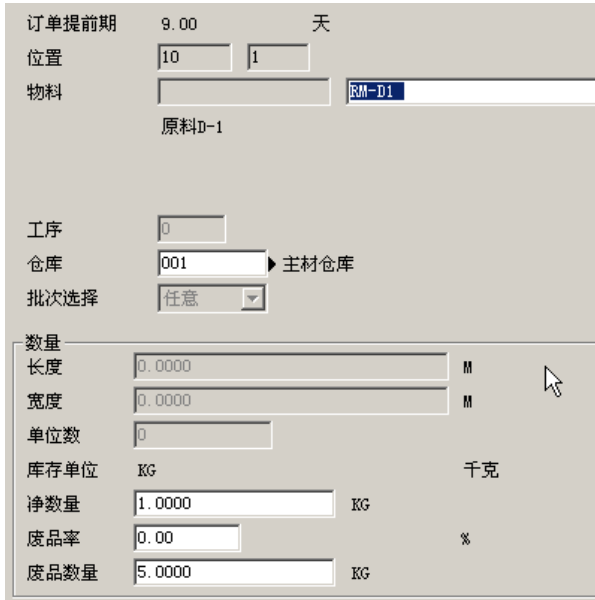
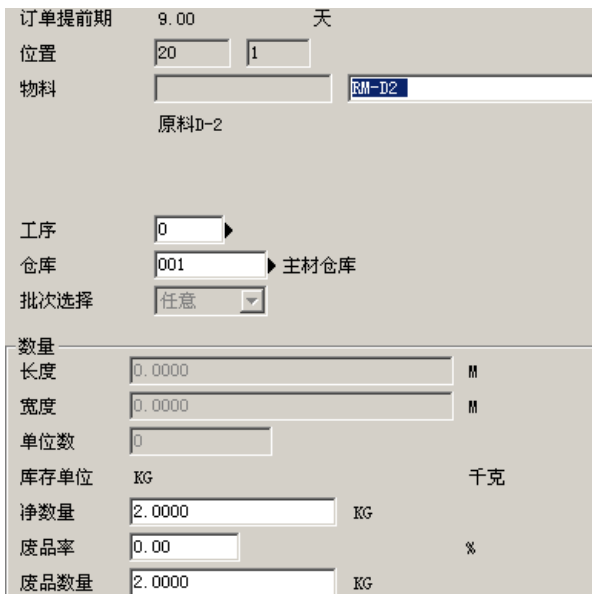
2.3.1 测试目的

BOM 中的损耗数量的作用

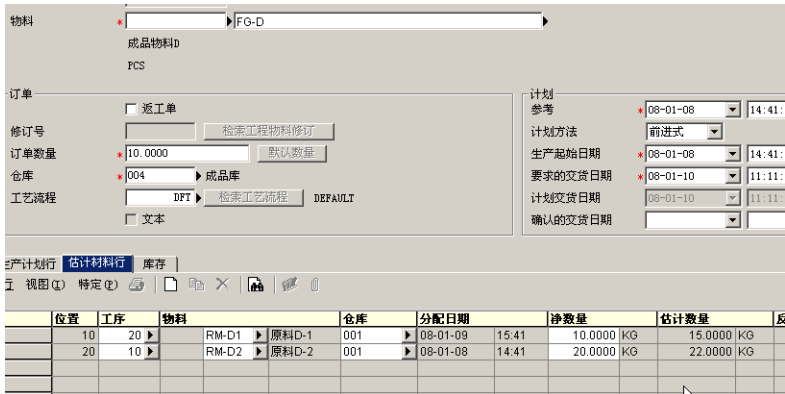
2.3.2 测试过程

S3	更改损耗数量	
S3-1	设 BOM 中原料的废品数量	

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

		RM-D1: 废品数量: 5
		RM-D2 2KG
S3-2	开新工单 FG-D 10	

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

	RM-D1: 10+5=15KG RM-D2: 20 + 2=22KG
--	--

2.3.3 测试结论

C2	原材料的发料估算是按 BOM 净需要量加上损耗量为估计数量。即 估计数量= 原量损耗量 + BOM 中用量*数量	
----	---	--

2.4 不良率

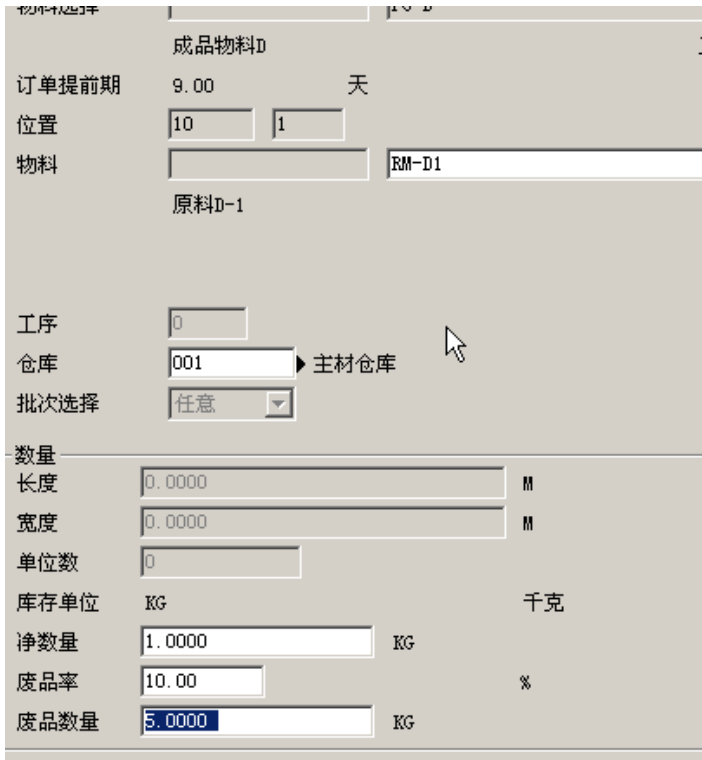
2.4.1 测试目的

2.4.2 测试过程

S4	引入不良率	
S4-1	成品 FG-D 最终工序良率设定	80%

Baan		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

2.4.3 测试结论

C3	良率的计算为最终工序发生,换算成投入量的增加. 损耗量的产生发生在原材料投入前,即在投入量上增加损耗. 也就是说视为正式利用前产生的损.	投入量= (最终数量)/ 良率 总量= 计算需要量+ 损耗量
	<h2>2.5 BOM 原材料废品率的影响</h2> <h3>2.5.1 测试目的</h3> <h3>2.5.2 测试过程</h3>	
S5	BOM 中原材料废品率的影响	
S5-1	更改 BOM 中原材料的废品率	
		BOM 中 RM-D1 的 废 品 率 为:10%
S5-2	新开工单 FG-D 10 件	

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

<div><div><div>生产订单</div><div>W02000115</div><div>已计划</div></div><div><div>物料</div><div>* <div>FG-D</div></div></div><div><div>成品物料D</div><div>PCS</div></div></div> <div><div>订单</div><div><div><div><input type="checkbox"/> 返工单</div></div><div><div>修订号</div><div></div><div>检索工程物料修订</div></div><div><div>订单数量</div><div>* 10.0000</div><div>默认数量</div></div><div><div>仓库</div><div>* 004</div><div>成品库</div></div><div><div>工艺流程</div><div><div>DFT</div><div>检索工艺流程</div><div>DEFAULT</div></div><div><input type="checkbox"/> 文本</div></div></div><div><div>计划参考</div><div><div><div>08-01-08</div><div>14:55:29</div></div><div><div>计划方法</div><div>前进式</div></div><div><div>生产起始日期</div><div>* 08-01-08</div><div>14:55:00</div></div><div><div>要求的交货日期</div><div>* 08-01-10</div><div>15:10:00</div></div><div><div>计划交货日期</div><div>08-01-10</div><div>15:10:00</div></div><div><div>确认的交货日期</div><div></div><div></div></div></div></div><div><div>生产计划行</div><div>估计材料行</div><div>库存</div></div><div><div>视图</div><div>特定</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><table><tr><th>位置</th><th>工序</th><th>物料</th><th>仓库</th><th>分配日期</th><th>净数量</th><th>估计数量</th><th>反冲</th></tr><tr><td>10</td><td>20</td><td>RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>001</td><td>08-01-10 08:25</td><td>12.5000 KG</td><td>18.7500 KG</td><td><input type="checkbox"/></td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>001</td><td>08-01-08 14:55</td><td>25.0000 KG</td><td>27.0000 KG</td><td><input type="checkbox"/></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table></div>	位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	反冲	10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 08:25	12.5000 KG	18.7500 KG	<input type="checkbox"/>	20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 14:55	25.0000 KG	27.0000 KG	<input type="checkbox"/>									
位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	反冲																												
10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 08:25	12.5000 KG	18.7500 KG	<input type="checkbox"/>																											
20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 14:55	25.0000 KG	27.0000 KG	<input type="checkbox"/>																											

净投入需要 12.5;
原材料的废品率只影响投入使用的部分,与固定损耗数量无关.

由于 10%的不良,致使投入数量为 12.5
(1+10%)=13.75
此部分为投入生产中,但 10%的原材料不良.

<div><div><div>行</div><div>估计材料行</div><div>库存</div></div><div><div>特定</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div> <table><tr><th>位置</th><th>工序</th><th>物料</th><th>仓库</th><th>分配日期</th><th>净数量</th><th>估计数量</th></tr><tr><td>10</td><td>20</td><td>RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>001</td><td>08-01-10 08:25</td><td>12.5000 KG</td><td>18.7500 KG</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>001</td><td>08-01-08 14:55</td><td>25.0000 KG</td><td>27.0000 KG</td></tr></table>	位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 08:25	12.5000 KG	18.7500 KG	20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 14:55	25.0000 KG	27.0000 KG
位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量																	
10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 08:25	12.5000 KG	18.7500 KG																
20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 14:55	25.0000 KG	27.0000 KG																

总需求量为加上投入前的固定损耗数量.
18.75=13.75+5

测试结论

C4	<p>原材料的废品率以百分比表示,只对投入到生产中的部分计算.</p> <p>投入前的固定损耗数量不计算废品率.</p> <p>总的需求量=(预计产出量/成品率率) *(1+原材废品率) + 原料固定损耗量</p>	
----	---	--

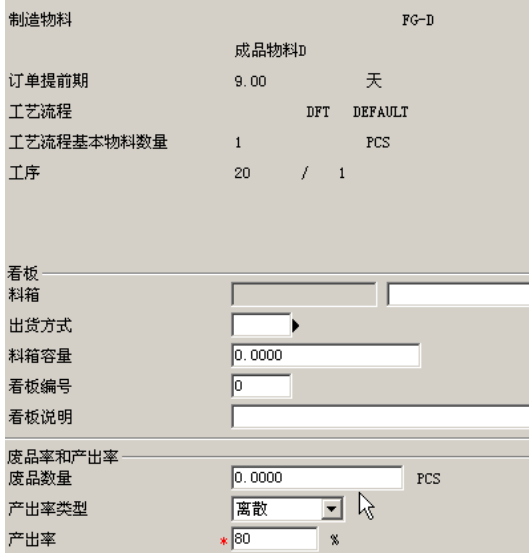
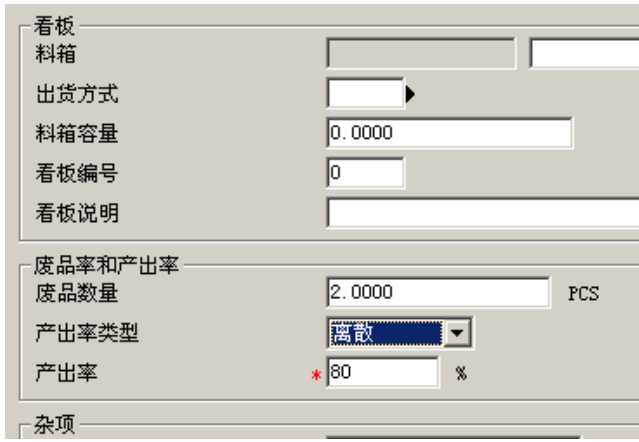
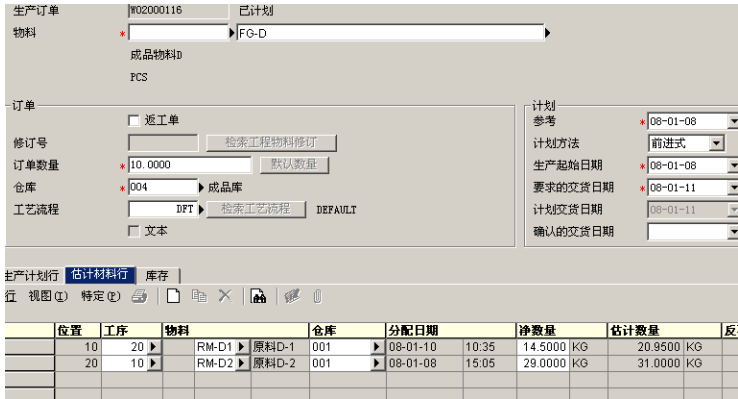
2.6 产成品成在废品数量情形的影响

2.6.1 测试目的


2.6.2 测试过程

S6	产成品成在废品数量情形的影响	
S6-1	产成品最终工序设定废品数量	

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

		修改废品数量从 0->2
		产成品 FG-D 最终工序 废品数量设为 2
S6-2	新开工单 FG-D 10PCS	
		<p>要求成品 10PCS 由于良率为 80%,因此投入 12.5PCS. 又因为产出结束废品数为 2,因此投入数为 14.5</p> <p>RM-D1: 原材料不良 10%, 因此投入为 14.5(1+10%)=15.95. 固定损耗为 5 即 15.95+5</p>

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

	
--	--

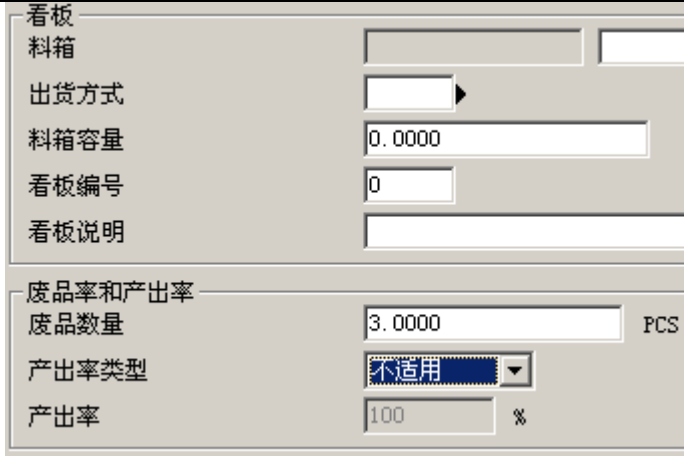
2.6.3 测试结论


C5	<p>成品的最终工序废品数量视为工序开始时多投入的数量。此部分废品数量不计算成品的良率。</p> <p>成品投入数量= (最终数量/成品良率) + 废品数量</p>	
	$(10/0.8) + 2 = 14.5$ (投入 14.5)	
	原材投入数量 = (成品投入数*BOM 用量) * (1 +废品率) + 损耗数量	
	$(14.5*1) * (1+ 10\%) + 5 = 20.95$	

2.7 多工序存在废品情形即生产过程中存在废品情形

2.7.1 测试目的

2.7.2 测试过程

S7	多工序存在废品情形即生产过程中存在废品情形	
S7-1	设 OP1 首工序废品数量	
		OP1: 废品数量为:3
S7-2	新开工单 FG-D 10PCS	

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

	<div><div><div>生产订单</div><div>物料</div><div>成品物料D</div><div>PCS</div><div>订单</div><div>返工单</div><div>修订单</div><div>订单数量</div><div>仓库</div><div>工艺流程</div><div>文本</div></div><div><div>计划</div><div>参考</div><div>计划方法</div><div>生产起始日期</div><div>要求的交货日期</div><div>计划交货日期</div><div>确认的交货日期</div></div></div> <div><div>生产计划行</div><div>估计材料行</div><div>库存</div></div> <div><div>视图</div><div>特定</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <table><thead><tr><th>位置</th><th>工序</th><th>物料</th><th>仓库</th><th>分配日期</th><th>净数量</th><th>估计数量</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>20</td><td>RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>001</td><td>08-01-10 13:49</td><td>14.5000 KG</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>001</td><td>08-01-08 15:19</td><td>35.0000 KG</td></tr></tbody></table>	位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 13:49	14.5000 KG	20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 15:19	35.0000 KG	<div>工序 2: 产出 12(10 为良品,2 为废品)</div> <div>投入数量 = (良品 10/0.8) + 工序 2 废品</div> <div>工序 2 投入 14.5</div> <div>工序 1 废品数:3</div> <div>工序 1 投入:14.5+3=17.5</div> <div>产出:废品 3</div>						
位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量																							
10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 13:49	14.5000 KG																							
20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 15:19	35.0000 KG																							
	<div><div>估计材料行</div><div>库存</div></div> <div><div>特定</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <table><thead><tr><th>位置</th><th>工序</th><th>物料</th><th>仓库</th><th>分配日期</th><th>净数量</th><th>估计数量</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>20</td><td>RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>001</td><td>08-01-10 13:49</td><td>14.5000 KG</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>001</td><td>08-01-08 15:19</td><td>35.0000 KG</td></tr></tbody></table>	位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 13:49	14.5000 KG	20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 15:19	35.0000 KG	<div>原材 RM-D2:</div> <div>17.5 * BOM 用量 2=35</div> <div>估计数量=35+ 损耗数 2=37</div>						
位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量																							
10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 13:49	14.5000 KG																							
20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 15:19	35.0000 KG																							
C6	<div>工序的良率针对本工序的完全成品计算.</div> <div>本工序的废品数量直接加大至本工序的投入数量中.</div> <div>本工序投入数量 = (良品数/不良率) + 废品数量</div> <div>本工序原料投入 = (本工序投入数量*BOM 用量) * (1+材料废品率) + 损耗数</div>																												
S7-3	更改物料 RM-D1 投入工序																												
	<div><div>料选择</div><div>成品物料D</div><div>工程物料修订</div><div>物料清单数量</div><div>1</div><div>PCS</div></div> <table><thead><tr><th>位置</th><th>物料</th><th>净数量</th><th>废品率</th><th>废品数量</th><th>仓库</th><th>工序</th><th>生效日期</th><th>过期日期</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>1 RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>1.0000 KG</td><td>10.00</td><td>5.0000</td><td>001</td><td>07-10-23</td><td>38-01-19</td></tr><tr><td>20</td><td>1 RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>2.0000 KG</td><td>0.00</td><td>2.0000</td><td>001</td><td>07-09-25</td><td>38-01-19</td></tr></tbody></table>	位置	物料	净数量	废品率	废品数量	仓库	工序	生效日期	过期日期	10	1 RM-D1	原料D-1	1.0000 KG	10.00	5.0000	001	07-10-23	38-01-19	20	1 RM-D2	原料D-2	2.0000 KG	0.00	2.0000	001	07-09-25	38-01-19	<div>RM-D1:物料投入工序为 0</div>
位置	物料	净数量	废品率	废品数量	仓库	工序	生效日期	过期日期																					
10	1 RM-D1	原料D-1	1.0000 KG	10.00	5.0000	001	07-10-23	38-01-19																					
20	1 RM-D2	原料D-2	2.0000 KG	0.00	2.0000	001	07-09-25	38-01-19																					
	<div><div>主物料</div><div>原料D-1</div><div>位置</div><div>物料</div><div>原料D-1</div><div>工艺流程</div><div>工序</div></div> <table><tbody><tr><td>DFT</td><td>DEFAULT</td><td>20</td></tr></tbody></table>	DFT	DEFAULT	20	<div>RM-D1 投入工序为 20</div> <div>现改为 10</div> <div>查看变化</div>																								
DFT	DEFAULT	20																											

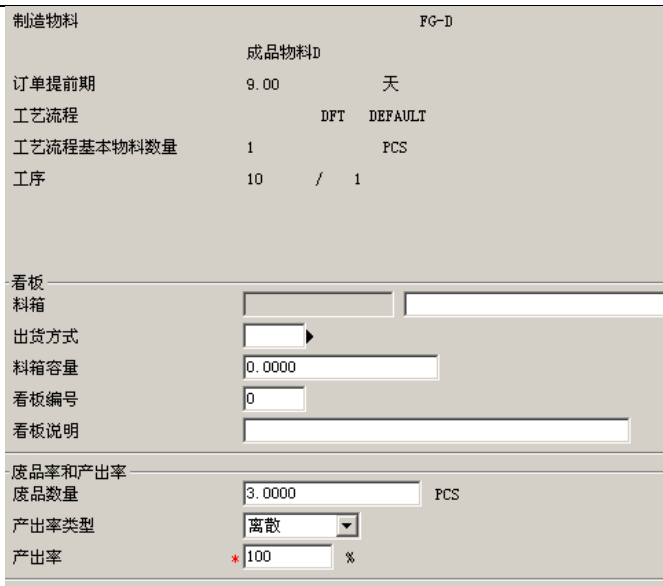
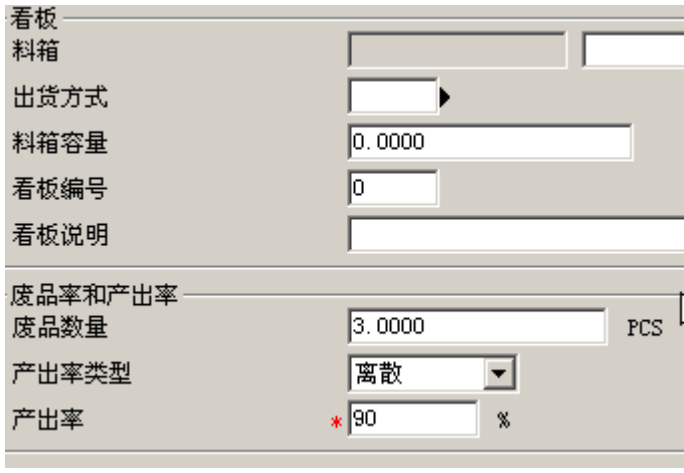
		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

	<div><div>主物料</div><div></div><div>FG-D</div></div> <div>原料D-1</div> <div>位置</div> <div>10</div> <div>/</div> <div>1</div> <div>物料</div> <div></div> <div>RM-D1</div> <div>原料D-1</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></</div>
--	---



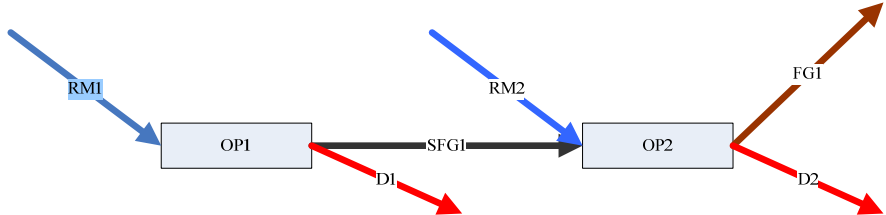
		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C


	<div><div><div>生产订单</div><div>W02000117</div><div>已计划</div></div><div><div>物料</div><div>*<div>FG-D</div></div><div>成品物料D</div><div>PCS</div></div></div> <div><div>订单</div><div><div><div><input type="checkbox"/> 返工单</div><div>检索工程物料修订</div></div><div>修订号</div><div>10.0000</div><div>默认数量</div><div>仓库</div><div>*004</div><div>成品库</div><div>工艺流程</div><div>DFT</div><div>检索工艺流程</div><div>DEFAULT</div><div><input type="checkbox"/> 文本</div></div><div><div>计划</div><div><div>参考</div><div>*08-01-08</div><div>15:19:41</div></div><div><div>计划方法</div><div>前进式</div></div><div><div>生产起始日期</div><div>*08-01-08</div><div>15:19:00</div></div><div><div>要求的交货日期</div><div>*08-01-11</div><div>11:34:00</div></div><div><div>计划交货日期</div><div>08-01-11</div><div>11:34:00</div></div><div><div>确认的交货日期</div><div></div><div></div></div></div></div> <div><div>生产计划行</div><div>估计材料行</div><div>库存</div></div> <div><div>视图</div><div>特定</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <table><thead><tr><th>位置</th><th>工序</th><th>物料</th><th>仓库</th><th>分配日期</th><th>净数量</th><th>估计数量</th><th>反冲</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>20</td><td>RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>001</td><td>08-01-10 13:49</td><td>14.5000 KG</td><td>20.9500 KG</td><td><input type="checkbox"/></td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>001</td><td>08-01-08 15:19</td><td>35.0000 KG</td><td>37.0000 KG</td><td><input type="checkbox"/></td></tr></tbody></table>	位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	反冲	10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 13:49	14.5000 KG	20.9500 KG	<input type="checkbox"/>	20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 15:19	35.0000 KG	37.0000 KG	<input type="checkbox"/>	
位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	反冲																					
10	20	RM-D1	原料D-1	001	08-01-10 13:49	14.5000 KG	20.9500 KG	<input type="checkbox"/>																				
20	10	RM-D2	原料D-2	001	08-01-08 15:19	35.0000 KG	37.0000 KG	<input type="checkbox"/>																				
S8-2	原料 RM-D1 投入 10 工序																											
	<div><div><div>生产订单</div><div>W02000118</div><div>已计划</div></div><div><div>物料</div><div>*<div>FG-D</div></div><div>成品物料D</div><div>PCS</div></div></div> <div><div>订单</div><div><div><div><input type="checkbox"/> 返工单</div><div>检索工程物料修订</div></div><div>修订号</div><div>10.0000</div><div>默认数量</div><div>仓库</div><div>*004</div><div>成品库</div><div>工艺流程</div><div>DFT</div><div>检索工艺流程</div><div>DEFAULT</div><div><input type="checkbox"/> 文本</div></div><div><div>计划</div><div><div>参考</div><div>*08-01-08</div><div>16:57:06</div></div><div><div>计划方法</div><div>前进式</div></div><div><div>生产起始日期</div><div>*08-01-08</div><div>16:57:00</div></div><div><div>要求的交货日期</div><div>*08-01-11</div><div>13:12:00</div></div><div><div>计划交货日期</div><div>08-01-11</div><div>13:12:00</div></div><div><div>确认的交货日期</div><div></div><div></div></div></div></div> <div><div>生产计划行</div><div>估计材料行</div><div>库存</div></div> <div><div>视图</div><div>特定</div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <table><thead><tr><th>位置</th><th>工序</th><th>物料</th><th>仓库</th><th>分配日期</th><th>净数量</th><th>估计数量</th><th>反冲</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>10</td><td>RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>001</td><td>08-01-08 16:57</td><td>17.5000 KG</td><td>24.2500 KG</td><td><input type="checkbox"/></td></tr><tr><td>20</td><td>20</td><td>RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>001</td><td>08-01-10 15:27</td><td>29.0000 KG</td><td>31.0000 KG</td><td><input type="checkbox"/></td></tr></tbody></table>	位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	反冲	10	10	RM-D1	原料D-1	001	08-01-08 16:57	17.5000 KG	24.2500 KG	<input type="checkbox"/>	20	20	RM-D2	原料D-2	001	08-01-10 15:27	29.0000 KG	31.0000 KG	<input type="checkbox"/>	
位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量	反冲																					
10	10	RM-D1	原料D-1	001	08-01-08 16:57	17.5000 KG	24.2500 KG	<input type="checkbox"/>																				
20	20	RM-D2	原料D-2	001	08-01-10 15:27	29.0000 KG	31.0000 KG	<input type="checkbox"/>																				
C8	<pre>graph LR; RM1 --> OP1; RM2 --> OP2; OP1 -- SFG1 --> OP2; OP2 -- FG1 --> FG1; OP1 -- D1 --> D1; OP2 -- D2 --> D2;</pre>																											
	原料:RM1, RM2 半成品:SFG1 废品:D1,D2 良成品:FG1																											
	原料的损耗 RM1: S-Q1 RM2 损耗:S-Q2 原料的废品率: RM1 D-Q1 RM2: D-Q2 工序的不良率 OP1:																											
C9	计算: OP2 投入=(FG1 良品/良率)+ D2(本工序废品) RM2 净需=(OP2 投入*BOM 用量) * (1+材料废品率) + 投入损耗量																											

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

S10	<p>中间工序产出率改变的影响</p> 	更改 OP1 的产出率
C10	<p>总需求量= 净数量/产出率</p> <p>连续生产: 在生产过程中消失,不报废品数</p> <p>离散: 需报告废品数量</p>	
S10-1		工序 OP10 的产出率为 90%.
S10-2	新开工单 FG-D 10PCS	

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

		<p>中间工序存在良率计算方法同前.</p> <p>OP2 需良品 10PCS.</p> <p>OP2 的良率 0.8,废品数 2</p> <p>则 OP2 投入为</p> $10/0.8 + 2 = 12.5 + 2 = 14.5$
		<p>OP1 产出良品 14.5,废品 3</p> <p>良率 0.9</p> <p>OP1 投入 $14.5/0.9 + 3 = 16.11 + 3 = 19.11$</p> <p>原料 RM-D1 净需 19.11</p> <p>原料 RM-D1 总需求 = $19.11 * (1 + \text{废品率}) + \text{损耗量} = 19.11 * 1.1 + 5 = 21.02 + 5 = 26.02$</p>
C6	<p>工序的良率针对本工序的完全成品计算.</p> <p>本工序的废品数量直接加大至本工序的投入数量中.</p> <p>本工序投入数量 = (良品数/不良率) + 废品数量</p> <p>本工序原料投入 = (本工序投入数量*BOM 用量) * (1+材料废品率) + 损耗数</p> <p>C6</p>	
C7	<p>材料的计算按工序由后向前倒推进行,原料的损耗等仅在投入的工序上进行.</p> <p>对于原料投料序前的损耗或废品对本物料不起作用</p> <p>C7</p>	
C8		
C9	<p>计算: OP2 投入 = (FG1 良品/良率) + D2(本工序废品)</p> <p>RM2 净需 = (OP2 投入 * BOM 用量) * (1 + 材料废品率) + 投入损耗量</p>	
C10	<p>总需求量 = 净数量/产出率</p> <p>连续生产: 在生产过程中消失,不报废品数</p>	C10

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

	离散: 需报告废品数量	
C11	<div>本工序物料投入数= (完工良品数/本工序良率)+本工序废品数量</div> <div>本工序原料净需= (本工序投入数* BOM 用量) * (1 + 材料废品率)</div> <div>本工序原料总估计= 本工序原料净需+ 损耗量</div>	
<div>2.8 更改成品物料生产数据(废品率/废品数量)以确定其影响</div> <div>2.8.1 测试目的</div> <div>2.8.2 测试过程</div>		
S11	更改成品物料生产数据(废品率/废品数量)以确定其影响	
S11-1	<div><div>物料清单 工艺流程 方法</div><div><div>物料</div><div>FG-D</div></div><div>成品物料D</div><div><div>搜索关键字</div><div>成品物料D</div></div><div><div>物料清单</div><div>物料清单数量</div><div>*1</div><div>PCS</div></div><div><div>废品率</div><div>0.00</div><div>%</div></div><div><div>废品数量</div><div>0.0000</div><div>PCS</div></div><div><input checked="" type="checkbox"/> 在物料清单行上指定仓库</div></div>	
	<div><div>物料</div><div>FG-D</div></div> <div>成品物料D</div> <div><div>搜索关键字</div><div>成品物料D</div></div> <div><div>物料清单</div><div>物料清单数量</div><div>*1</div><div>PCS</div></div> <div><div>废品率</div><div>50.00</div><div>%</div></div> <div><div>废品数量</div><div>20.0000</div><div>PCS</div></div> <div><input checked="" type="checkbox"/> 在物料清单行上指定仓库</div>	
S11-2	开新工单 FG-D 10PCS	

		BaanERP 测试研究报告			
类别	Baan-TR	制造损耗的计算		日期	2008/06/25
模块	SFC			作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008			版本	V1R0C

<div><div>生产订单</div><div>物料</div><div>成品物料ID</div><div>PCS</div></div> <div><div>订单</div><div><div><div><div><div>返工单</div></div></div><div><div>检索工程物料修订</div></div></div><div>修订号</div><div>订单数量</div><div>仓库</div><div>工艺流程</div><div><div><div>文本</div></div></div></div><div><div>计划</div><div>参考</div><div>计划方法</div><div>生产起始日期</div><div>要求的交货日期</div><div>计划交货日期</div><div>确认的交货日期</div></div></div> <div><div>生产计划行</div><div>估计材料行</div><div>库存</div></div> <div><div>行</div><div>视图</div><div>特定</div></div> <table><thead><tr><th></th><th>位置</th><th>工序</th><th>物料</th><th>仓库</th><th>分配日期</th><th>净数量</th><th>估计数量</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>10</td><td>10</td><td>RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>001</td><td>08-01-09 08:00</td><td>19.1100 KG</td><td>26.0200 KG</td></tr><tr><td></td><td>20</td><td>20</td><td>RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>001</td><td>08-01-11 08:06</td><td>29.0000 KG</td><td>31.0000 KG</td></tr></tbody></table>			位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量		10	10	RM-D1	原料D-1	001	08-01-09 08:00	19.1100 KG	26.0200 KG		20	20	RM-D2	原料D-2	001	08-01-11 08:06	29.0000 KG	31.0000 KG	
	位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量																					
	10	10	RM-D1	原料D-1	001	08-01-09 08:00	19.1100 KG	26.0200 KG																				
	20	20	RM-D2	原料D-2	001	08-01-11 08:06	29.0000 KG	31.0000 KG																				
<div><div>生产计划行</div><div>估计材料行</div><div>库存</div></div> <div><div>行</div><div>视图</div><div>特定</div></div> <table><thead><tr><th></th><th>位置</th><th>工序</th><th>物料</th><th>仓库</th><th>分配日期</th><th>净数量</th><th>估计数量</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td>10</td><td>10</td><td>RM-D1</td><td>原料D-1</td><td>001</td><td>08-01-09 08:00</td><td>19.1100 KG</td><td>26.0200 KG</td></tr><tr><td></td><td>20</td><td>20</td><td>RM-D2</td><td>原料D-2</td><td>001</td><td>08-01-11 08:06</td><td>29.0000 KG</td><td>31.0000 KG</td></tr></tbody></table>			位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量		10	10	RM-D1	原料D-1	001	08-01-09 08:00	19.1100 KG	26.0200 KG		20	20	RM-D2	原料D-2	001	08-01-11 08:06	29.0000 KG	31.0000 KG	
	位置	工序	物料	仓库	分配日期	净数量	估计数量																					
	10	10	RM-D1	原料D-1	001	08-01-09 08:00	19.1100 KG	26.0200 KG																				
	20	20	RM-D2	原料D-2	001	08-01-11 08:06	29.0000 KG	31.0000 KG																				
2.8.3 测试结论																												
C12	制造物料的生产数据中的废品率与废品数量对生产工单的估计发料数量没有影响。																											

2.9 测试结论

C1: 生产发料按生产 BOM 的用量进行计算。即 $BOM \text{ 中净用量} \times \text{生产数量} = \text{估计用量}$

C2: 原材料的发料估算是按 BOM 净需要量加上损耗量为估计数量。即

估计数量 = 原量损耗量 + BOM 中用量 * 数量

C3: 良率的计算为最终工序发生,换算成投入量的增加。

损耗量的产生发生在原材料投入前,即在投入量上增加损耗,也就是说视为正式利用前产生的损

C4: 原材料的废品率以百分比表示,只对投入到生产中的部分计算。

投入前的固定损耗数量不计算废品率。

总的需求量 = (预计产出量/成品率率) * (1+原材废品率) + 原料固定损耗量

C5	成品的最终工序废品数量视为工序开始时多投入的数量。此部分废品数量不计算成品的良率。
	成品投入数量 = (最终数量/成品良率) + 废品数量
	(10/0.8) + 2 = 14.5 (投入 14.5)
	原材投入数量 = (成品投入数*BOM 用量) * (1+废品率) + 损耗数量

C6:

工序的良率针对本工序的完全成品计算。

		BaanERP 测试研究报告		
类别	Baan-TR	制造损耗的计算	日期	2008/06/25
模块	SFC		作者	柏均 andy
文档号	Baan-STR-008		版本	V1R0C

本工序的废品数量直接加大至本工序的投入数量中。

本工序投入数量 = (良品数/不良率) + 废品数量

本工序原料投入 = (本工序投入数量*BOM 用量) * (1+材料废品率) + 损耗数

C10:

总需求量= 净数量/产出率

连续生产: 在生产过程中消失,不报废品数

离散: 需报告废品数量

C11:

本工序物料投入数= (完工良品数/本工序良率)+本工序废品数量

本工序原料净需= (本工序投入数* BOM 用量) * (1 + 材料废品率)

本工序原料总估计= 本工序原料净需+ 损耗量

C12:制造物料的生产数据中的废品率与废品数量对生产工单的估计发料数量没有影响。